



**Intermec**



用户指南



**EasyCoder PX6i**  
条码标签打印机  
(IPL 版本)

Intermec Technologies Corporation  
Corporate Headquarters  
6001 36th Ave. W.  
Everett, WA 98203  
U. S. A.  
[www.intermec.com](http://www.intermec.com)

此处所包含的信息是专有信息，仅用于为操作和维修 Intermec 制造的设备的客户提供信息，未经 Intermec 书面许可，不得因为其他用途发布、复制或使用该信息。

本文档所包含的信息和技术规范如有变动，恕不另行通知，而且这并不表示 Intermec Technologies Corporation 有任何承诺。

© 2004 Intermec Technologies Corporation。保留所有权利。

Intermec、Intermec 徽标、Norand、ArciTech、CrossBar、Data Collection Browser、dcBrowser、Duratherm、EasyCoder、EasyLAN、Enterprise Wireless LAN、EZBuilder、Fingerprint、i-gistics、INCA（遵循许可证）、InterDriver、Intermec Printer Network Manager、IRL、JANUS、LabelShop、Mobile Framework、MobileLAN、Nor\*Ware、Pen\*Key、Precision Print、PrintSet、RoutePower、TE 2000、Trakker Antares、UAP、Universal Access Point 和 Virtual Wedge 是 Intermec Technologies Corporation 的商标或注册商标。

在整本手册中，可能会用到商标名称。在使用这些商标名称时，我们声明我们只是以编辑的形式使用这些名称，因而不会在每次使用这些商标名称时均添加商标（™ 或 ®）符号，而且，我们并无任何侵害商标所有者利益的意图。

此外，还有一些在美国和其他国家/地区正在申请的专利。

Kimdura 是 Kimberly Clark 的注册商标。

Microsoft 是 Microsoft Corporation 的注册商标。

Valeron 是 Valéron Strength Films (ITW Company) 的注册商标。

Windows 是 Microsoft Corporation 的商标。

本手册原始文档为英文，此为中文译本。如果两种版本之间出现理解上的偏差，或者存在模棱两可之处，请以英文版本为准。

## 文档更改记录

本页用于记录对本文档的更改。本文档最初的发布版本为 -00。

| 版本  | 日期         | 更改说明                        |
|-----|------------|-----------------------------|
| -00 | 2004 年 5 月 | 用于试生产的打印机（仅供 Intermec 内部使用） |
| -01 | 2004 年 8 月 | 第一个正式版本。支持 IPL v2.30。       |



# 目录

|              |    |
|--------------|----|
| 开始之前.....    | ix |
| 安全摘要.....    | ix |
| 安全图标.....    | x  |
| 全球服务与支持..... | xi |
| 担保信息.....    | xi |
| Web 支持.....  | xi |
| 电话支持.....    | xi |
| 相关文档.....    | xi |

## 1 简介

|                           |   |
|---------------------------|---|
| EasyCoder PX6i 打印机说明..... | 2 |
| 安全摘要.....                 | 3 |
| 产品标识.....                 | 3 |

## 2 安装

|              |    |
|--------------|----|
| 打开打印机包装..... | 6  |
| 前视图.....     | 7  |
| 后视图.....     | 8  |
| 介质盒.....     | 9  |
| 打印机构.....    | 10 |
| 连接.....      | 11 |
| 电源.....      | 11 |
| 计算机.....     | 11 |
| 控制器与指示器..... | 12 |
| 指示灯.....     | 12 |
| 显示.....      | 13 |
| 键盘.....      | 13 |
| 蜂鸣声.....     | 14 |

## 3 启动

|            |    |
|------------|----|
| 开启打印机..... | 16 |
|------------|----|

## 4 装入介质

|                 |    |
|-----------------|----|
| “撕下”方式（直通）..... | 18 |
| 剪切.....         | 23 |

|                  |    |
|------------------|----|
| 剥离（自剥离） .....    | 28 |
| 外部供应（折叠供纸） ..... | 34 |

## 5

### 热转印打印

|            |    |
|------------|----|
| 装入色带 ..... | 38 |
|------------|----|

## 6

### 设置打印机

|                                  |    |
|----------------------------------|----|
| 说明 .....                         | 46 |
| 默认设置 .....                       | 47 |
| 设置参数 .....                       | 48 |
| 串行通信 .....                       | 48 |
| Baud Rate（波特率） .....             | 48 |
| Character Length（字符长度） .....     | 48 |
| Parity（奇偶校验） .....               | 48 |
| Stop bits（停止位） .....             | 49 |
| Protocol（协议） .....               | 49 |
| 测试/服务 .....                      | 51 |
| Testprint（打印测试） .....            | 51 |
| Data Dump（数据转储） .....            | 52 |
| Memory Reset（内存重置） .....         | 52 |
| 介质 .....                         | 53 |
| Media type（介质类型） .....           | 53 |
| Paper type（纸型） .....             | 53 |
| Label Length（标签长度） .....         | 53 |
| Sensitivity（敏感度，                 |    |
| 介质敏感度数值） .....                   | 53 |
| Darkness（深度） .....               | 54 |
| Label Rest Point（标签收集点） .....    | 54 |
| Form Adj Dots X（X 方向表单调整点） ..... | 54 |
| Form Adj Dots Y（Y 方向表单调整点） ..... | 54 |
| Ribbon Low（色带不足） .....           | 54 |
| Paper Low（纸张不足） .....            | 54 |
| 配置 .....                         | 55 |
| Emulation（仿真） .....              | 55 |
| Print Speed（打印速度） .....          | 55 |
| Cutter（切刀，可选件） .....             | 55 |
| Label Taken Sensor（标签拾取传感器，      |    |
| 可选件） .....                       | 55 |
| 返回出厂默认设置 .....                   | 56 |

|           |                      |    |
|-----------|----------------------|----|
| <b>7</b>  | <b>设置模式</b>          |    |
|           | 在设置模式下浏览 .....       | 58 |
|           | 设置模式概述 .....         | 60 |
| <b>8</b>  | <b>可选件</b>           |    |
|           | 简介 .....             | 66 |
|           | 衬纸回绕器单元 .....        | 67 |
|           | 切刀 .....             | 67 |
|           | 折叠供纸导板 .....         | 68 |
|           | 3 英寸适配器 .....        | 68 |
|           | 标签拾取传感器 .....        | 68 |
|           | 接口板 .....            | 69 |
| <b>9</b>  | <b>故障查找</b>          |    |
|           | Intermec 就绪指示灯 ..... | 72 |
|           | 故障查找清单 .....         | 75 |
| <b>10</b> | <b>维修</b>            |    |
|           | 打印头清洗 .....          | 78 |
|           | 外部清洗 .....           | 82 |
|           | 清洗标签停止传感器 .....      | 83 |
|           | 打印头替换 .....          | 84 |
|           | 介质堵塞 .....           | 88 |
| <b>11</b> | <b>调整</b>            |    |
|           | 窄介质 .....            | 90 |
|           | 打印头压力 .....          | 91 |
|           | 标签停止传感器 .....        | 92 |

# A

## 技术规范

|           |    |
|-----------|----|
| 技术数据..... | 96 |
|-----------|----|

# B

## 介质规范

|               |     |
|---------------|-----|
| 介质卷大小.....    | 100 |
| 介质.....       | 101 |
| 非粘性条.....     | 101 |
| 粘性条.....      | 102 |
| 自粘性标签.....    | 103 |
| 带间隔的标牌.....   | 105 |
| 背面带黑条的标牌..... | 107 |

# C

## 接口

|                |     |
|----------------|-----|
| RS-232 接口..... | 110 |
| USB 接口.....    | 111 |
| 可选接口.....      | 112 |

# D

## Intermec 耗材

|                |     |
|----------------|-----|
| 设置介质敏感度数值..... | 116 |
|----------------|-----|

## 开始之前

本节为您提供了安全信息、技术支持信息以及有关其他产品信息的一些资源。

### 安全摘要

您的安全是至关重要的。在处理和操作 Intermec 设备之前，请先阅读本文档中的所有警告和注意事项并遵照执行。如果您不遵照安全警告和注意事项进行操作，则可能会严重受伤，而且设备和数据也可能被损坏。

### 请勿自行修理或调整

在任何情况下，请勿自行修理或调整通了电的设备。为了您的安全，必须始终有掌握急救技能的人员在场。

### 急救

受伤后，必须能够立即获得紧急救治或医疗看护。不管受伤多么轻微，都不可掉以轻心。

### 复苏术

如果有人受到伤害并停止呼吸，请立即开始实施复苏术。任何延迟都有可能致命。要在高压或接近高压的情况下工作，您应该熟悉经核准的工业急救方法。

### 通了电的设备

除非得到可靠权威机构的认可，请不要在通了电的设备上操作。通了电的电子设备非常危险。通了电的设备所引发的电击可能会致命。如果您必须在通了电的设备上执行授权的紧急工作，则在操作时请务必严格遵守经核准的安全规范。

开始之前

## 安全图标

本节介绍了如何辨别并理解本文档包含的危险、警告、注意事项以及备注信息。此外，您还可能会看到一些告诉您何时遵循 ESD 步骤的图标。



警告是指，为避免操作该设备的人员死亡或严重受伤，提醒您必须严格遵守的操作步骤、准则、条件或声明。



注意事项

注意事项是指，为防止设备损坏或破坏或者数据丢失，提醒您必须严格遵守的操作步骤、准则、条件或声明。



遵循 ESD  
步骤

该图标出现在本手册中所有操作步骤的开始部分，在这些操作步骤中您可能接触到容易受到静电放电（ESD）损害的元器件（如印刷电路板）。如果您看到该图标，您必须遵照标准的 ESD 指南以避免损坏您正在维修的设备。



注意：备注提供有关某个主题的额外信息，或者其中包含处理特定条件或一系列情况的特定说明。

## 全球服务与支持

### 担保信息

要了解有关您的 Intermec 产品的担保信息，请访问 Intermec 网站：<http://www.intermec.com>，然后单击 Service & Support（服务与支持）。此时，将显示 Intermec Global Sales & Service（Intermec 全球销售与服务）页面。从 Service & Support（服务与支持）菜单，将鼠标指针移到 Support（支持）上，然后单击 Warranty（担保）。

### Web 支持

访问 Intermec 网站 <http://www.intermec.com> 下载当前文档的 PDF 格式。要获取 Intermec 手册的印刷版本，请与当地的 Intermec 代表或分销商联系。

要浏览有关技术信息或请求对 Intermec 产品的技术支持，请访问 Intermec 技术知识库（Knowledge Central）：<http://intermec.custhelp.com>。

### 电话支持

请与当地的 Intermec 代表联系。要搜索当地代表，请从 Intermec 网站，单击 **Contact**（联系方式）。

### 相关文档

在 Intermec 网站 <http://www.intermec.com> 上包含当前的文档，您可以下载该文档的 PDF 格式。要订购 Intermec 手册的印刷版本，请与当地的 Intermec 代表或分销商联系。

开始之前

# 1 介绍

本章介绍 EasyCoder PX6i 打印机。本章包括以下主题：

- EasyCoder PX6i 说明
- 安全摘要
- 产品标识

## EasyCoder PX6i 打印机说明

EasyCoder PX6i 是一种大容量的热转印打印机，其打印头分辨率为 8 点/毫米（等于 203.2 点/英寸），最大打印宽度为 168 毫米（6.6 英寸）。它提供了很多有用功能，如：

EasyCoder PX6i 提供了很多有用功能，如：

- 可实现每秒 225 毫米（9 英寸/秒）的高速打印
- 用于固件、字体和条码的闪存 SIMM
- 内置的 CompactFlash 内存卡适配器
- 内置的 RS-232 与 USB 接口
- 预留了一个或两个附加接口板位置（包括有线或无线的 EasyLAN 连接和并行接口）
- 键盘和显示器（带背光）
- 借助可选的软件工具，可支持网络监控

本打印机提供大量出厂安装和现场安装可选件，使经过配置的打印机的应用范围相当广泛。有关详细信息，请参阅第 8 章和附录 A。

本打印机是为与 Intermec InterDriver 和 Intermec LabelShop 一起工作而设计的。InterDriver 允许您通过标准的 MS Windows 应用程序（比如 Microsoft Office）打印标签。Intermec LabelShop 是一系列标签设计程序，它可以在各种版本的 MS Windows 环境下工作。

EasyCoder PX6i 支持 Intermec 编程语言（IPL）v2.30。在专门的用户指南中还介绍了一种可支持 Intermec Fingerprint v8.30 的 EasyCoder PX6i 版本。

## 安全摘要

如果未按 Intermec 手册中所描述的方式来操作、调节或安装打印机，Intermec 将不承担同 CE Directive（欧盟指令）有关的任何责任。

- 连接打印机前请认真阅读本手册。
- 打开侧门后运动部件会露出来，因此请确保在对打印机进行操作之前先关上这些门。
- 切勿取下左盖。高压危险！
- 切勿取下底板。高压危险！
- 电源打开后，切勿将手指放在打印机构内。
- 将打印机放在平整的表面上，此表面要能支持重约 15 千克（33 磅）的打印机及耗材。
- 切勿往打印机上喷水。如果您打算使用水管来清洗工业环境中的房屋及房基地，请将打印机移开或进行小心防护以便溅到水或者使其受潮。
- 使用清洗卡前，请认真阅读包装上的警告文字。

## 产品标识

设备标签贴在打印机后面的背板上，其中包含打印机的类型、型号、序列号以及交流电压等信息。此外，还包含各种认证标记。

## 第 1 章 - 介绍



## 2 安装

本章说明了如何打开 EasyCoder PX6i 的包装并安装它，此外还详细讲述了打印机的各种部件。其中包括以下主题：

- 打开打印机包装
- 打印机前侧的部件
- 打印机背板上的部件
- 介质盒内的部件
- 打印机构内的部件
- 连接打印机
- 使用控制器并了解指示器

## 打开打印机包装

在安装打印机之前，请先检查包装查看是否有部件损坏或遗失：

- 打开包装盒，然后搬出打印机。
- 检查打印机是否有在运输过程中发生的可见损坏。如果您需要搬移或重新装运打印机，请保存好包装材料。
- 检查打印机背板上的标签，其中会给出电压、部件号和序列号信息。
- 检查是否包含有您订购的任何可选件。
- 检查是否包含了所有附件。按标准，包装盒内应包含：
  - Intermec EasyCoder PX6i 打印机
  - 两个用于 3 英寸介质卷芯的适配器
  - 电源线
  - 质量检验卡
  - 清洗卡
  - 本《用户指南》
  - 含有支持软件、附加手册和产品信息的光盘。
- 检查电源线的类型是否符合当地标准。打印机可以在 90 到 265 VAC、50 到 60 Hz 下工作。

如果打印机在运输过程中出现任何损坏，请立即向搬运商投诉。

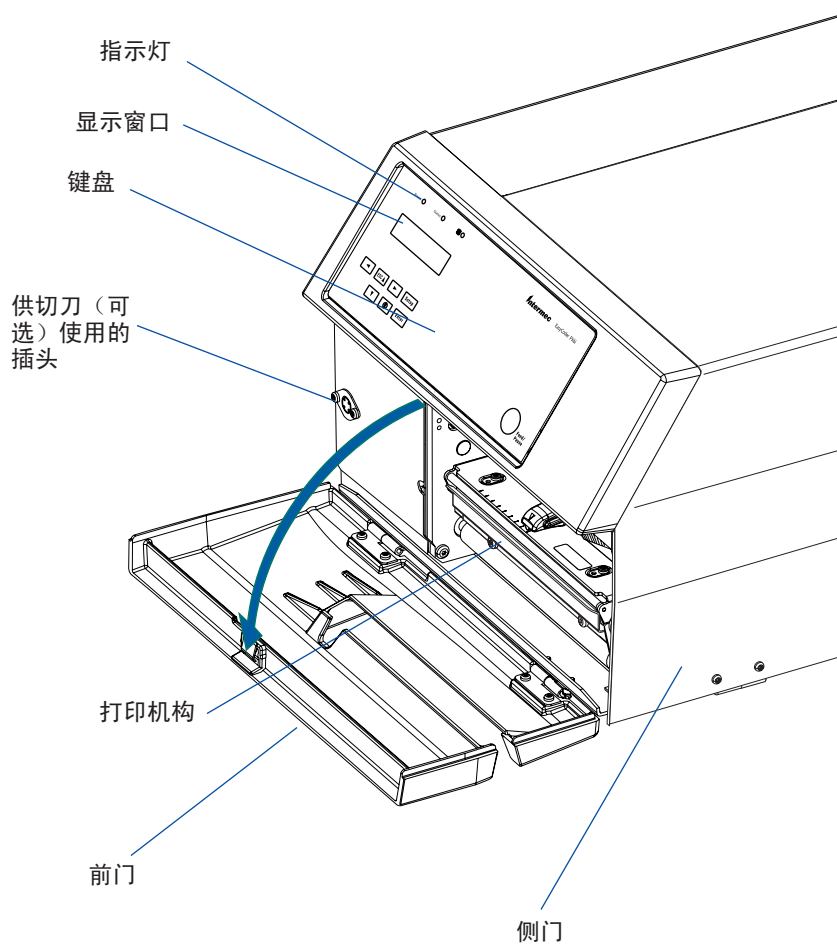
如果交付产品有误或有任何部件遗失，请立即向分销商报告。

## 前视图

打印机的前侧有显示窗口、指示灯以及键盘。这些功能允许操作员手工控制并设置打印机。

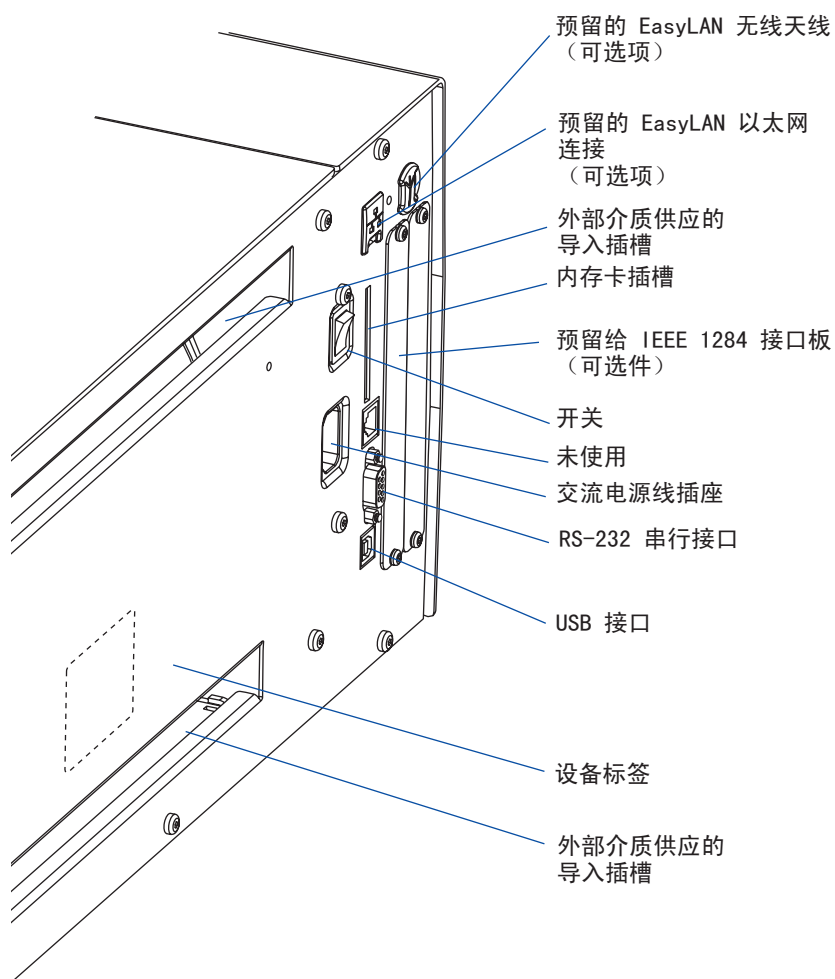
前门带有弹簧锁。打开前门，可以看到打印机正面的各个部件。

有关可安装在打印机正面的可选设备的信息，请参考第 8 章“可选件”。



## 后视图

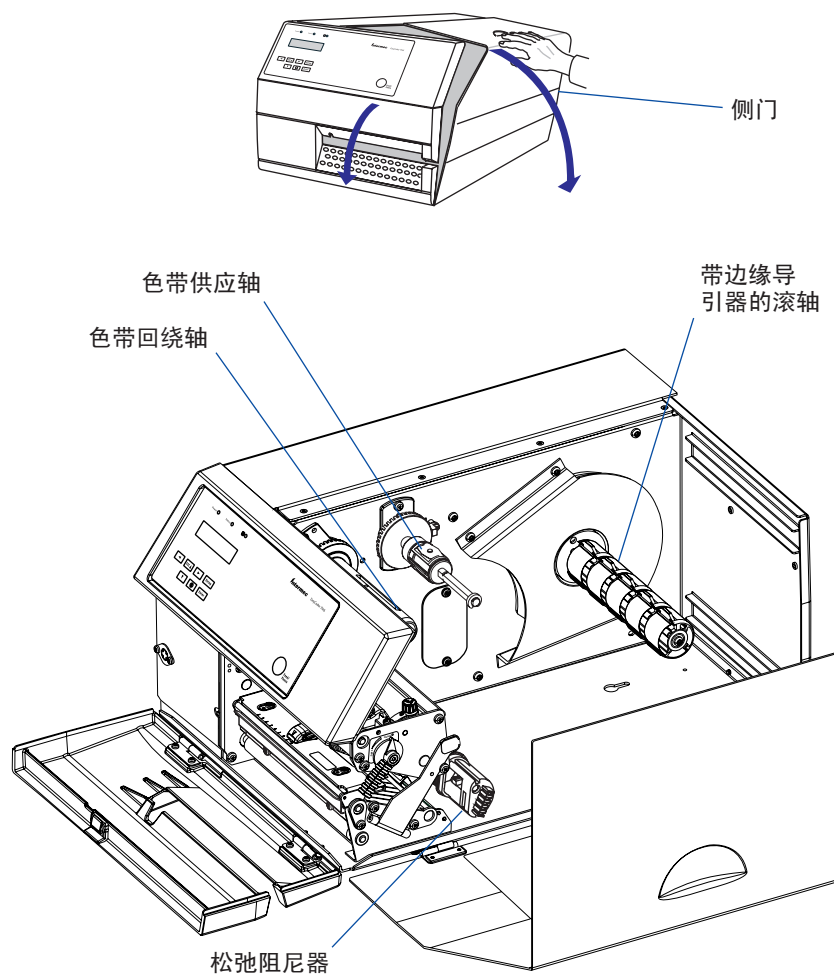
背板包含开关、交流电源线插座以及各种接口连接器和插槽。



## 介质盒

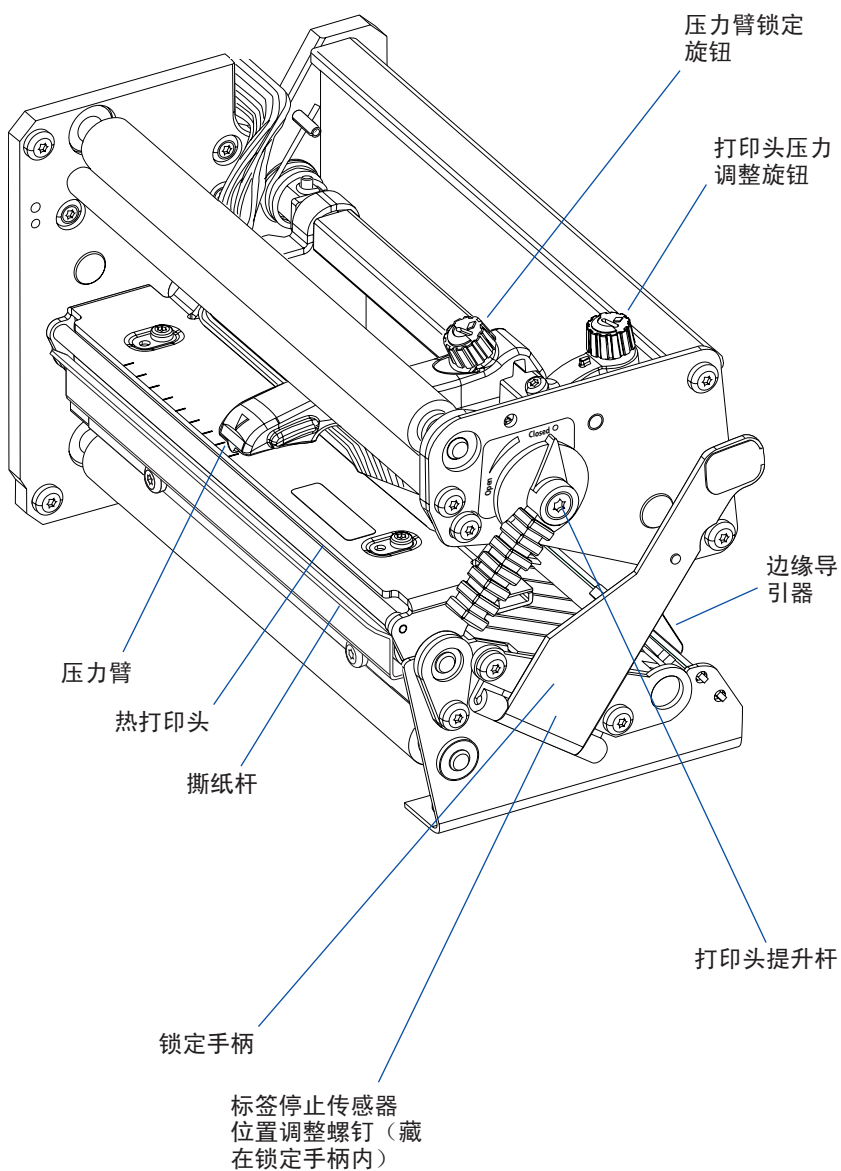
介质盒位于侧门内。侧门可以向下打开到 180°，以便安装介质和色带。此门由磁锁控制在关闭位置。通过向后推此门，可以将其完全取下。

介质可以从滚轴供应，也可以从打印机后面的折叠供纸器进行外部供应。您也可以参考第 8 章“可选件”。



## 打印机构

该打印机构的特点是拥有高性能的热敏打印头，可以进行快速安装以便于更换。



## 连接

### 电源

- 1 将打印机放在 AC 插座附近的水平表面上。其位置应便于您给打印机加载耗材以及获取打印输出。
- 2 检查打印机是否已关闭。
- 3 将后面板插座的电源线连接到电源插座（90 至 265 VAC）。

### 计算机

EasyCoder PX6i 上安装了一个用于 RS-232 串行接口端口的 9 针 D 型微型（DB9）插座和一个用于 USB 接口端口的 B 类连接器（请参阅附录 C）。

#### **RS-232 串行接口**

在使用串行接口之前，您可能需要设置通讯参数，如波特率、奇偶性等（如第 6 章的“设置打印机”所述）。

#### **USB 接口**

本打印机支持 USB v1.1。对于 USB 不必进行任何通讯设置。有关详细信息，请参考附录 C。

#### **可选接口和网络板卡**

有多种类型可用（请参阅第 8 章“可选件”）。有关连接与设置说明，请参阅第 6 章、第 7 章和附录 C。

可以对打印机进行设置以扫描所有通讯端口。在检测到端口上的传入数据时，打印机会自动切换为使用该端口进行输入和输出。按 <i> 键可获取有关有效通讯通道的信息。

将 PC 和打印机连接起来之前，请先关闭两者的电源。

## 控制器与指示器

EasyCoder PX6i 可以通过下列多种方式直接与操作人员进行通讯：打印机前侧的三个彩色指示灯、一个显示窗口和薄膜开关键盘（带有 8 个键和按钮），以及一个蜂鸣器。



### 指示灯

指示器是彩色的 LED（发光二极管），其用途如下：

- 电源指示器（绿色）表示电源已开启。
- 状态指示器（绿色）表示打印机准备就绪可以使用。
- 状态指示器（绿色闪烁）表示打印机正在进行通讯。
- 状态指示器（红色）表示有错误出现（请参阅第 9 章）。
-  Intermec 就绪指示器（蓝色；开启、闪烁或关闭）。  
Intermec 就绪指示器是 Intermec 的专有监控系统的一部分，它由 Intermec 手持式计算机上的蓝色灯、无线接入点和打印机来表示。Intermec 就绪指示器帮助用户快速确定单个 Intermec 设备是否就绪，以及作为某个解决方案的一部分是否就绪。Intermec 就绪指示器有三种不同的状态：开启、闪烁和关闭。指示器为关闭时，表示该设备没有准备就绪，无法进行单独操作或作为解决方案的一部分进行操作。指示器闪烁时，表示设备可能正在初始化、等待外部资源或要引起用户注意。指示器为开启时，表示该设备可以作为解决方案的一部分使用。另请参阅第 9 章。

显示

显示窗口包含 LCD（液晶显示器），它带有背光并有两行文字，每行 16 个字符。当发生某种错误时，窗口中将显示相应消息，指导操作员进行升级、启动和设置。报告下列错误：

| 错误              | 显示的消息                         |
|-----------------|-------------------------------|
| 空/暂停            | PAUSE（暂停）                     |
| 缺少介质            | PAPER OUT（纸张不足）               |
| 色带用完            | RIBBON OUT（色带用完）              |
| 打印头抬起<br>起/按进纸） | PRINT HEAD UP/PRESS FEED（打印头抬 |
| 切刀错误            | OPEN&SHUT CUTTER（打开和关闭切刀）     |
| 色带已安装           | RIBBON FITTED（色带已安装）          |
| 纸故障             | PAPER FAULT（纸故障）              |
| 电源错误            | PSU ERROR（电源错误）               |
| 电源温度过高          | PSU OVER TEMP（电源温度过高）         |
| 打印头过热           | PRINthead HOT（打印头过热）          |

键盘

键盘为薄膜开关类型，它有 7 个键。该键盘添加了一个 "Feed/Pause"（进纸/暂停）大按钮。某些键在启动和设置模式下具有硬编码功能。

|                                                                                                                                                                         |                                               |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| 进纸/暂停按钮                                                                                                                                                                 | 进纸/暂停打印作业。重复最后一个打印标签。                         |
|                                                                                      | 进入“设置模式”（请参阅第 7 章）。                           |
|                                                                                      | 显示错误消息和通信通道信息。                                |
|   | 按 <i> 键后可在各种信息之间滚动。此时，会循环显示可能的错误消息和有关通讯通道的信息。 |

键盘色彩代码

|    |                      |
|----|----------------------|
| 黄色 | 打印机操作（操作员级别）         |
| 绿色 | 设置或维修（现场或维修技术人员级别）   |
| 白色 | 向打印机输入数据（操作员或技术人员级别） |

## 第 2 章 - 安装

### 蜂鸣声

蜂鸣器发出的蜂鸣声表明有键已经被按下。您也可以选择使用 IPL 命令来启用音频警告。它在缺纸和缺色带的时候开始蜂鸣，并持续蜂鸣直到开始重新装入为止。

A decorative graphic featuring a large, stylized number '3' in a bold, black font. To the right of the '3' is the Chinese word '启动' (Start) in a black font. The entire graphic is set against a light gray background that includes a large, faint, stylized '3' shape.

本章说明了在安装或关闭打印机后如何启动它。

## 开启打印机

开启打印机之前，请进行必要的连接，然后检查打印头是否处于咬合位置。

使用背板上的开关开启电源。前面板上的“电源”控制灯在加电后变浅。此时打印机将加载程序并运行自诊断检测，需等待一会儿：

```
Starting
■■■■■■■
```

过一会儿，打印机开始初始化。显示器下面一行的冒号数量将不断增加，用以显示初始化的进程：

```
Initializing
:::
```

初始化完成之后，会吐出一个标签。其中显示了以下消息，指示打印机已经就绪，可以执行操作。

```
IPL 2.30
```

这条消息指示了 IPL 版本号。

# 4 装入介质

本章说明如何将介质（即标签、标牌、挂签或条带）装到打印机上，以便进行以下模式的操作：

- “撕下”方式（直通）
- 剪切（需要选装切刀）
- 剥离（自剥离），需要选装带衬纸回绕器的整体式自剥离单元
- 外部供应（折叠供纸），可选装折叠供纸导板

## “撕下”方式（直通）

EasyCoder PX6i 可在各种形式的标签、标牌、挂签和连续纸上打印。这部分讲述借助打印机撕纸杆手动撕下介质的情况。这种方法也称为“直通打印”。

“撕下”方式可用于：

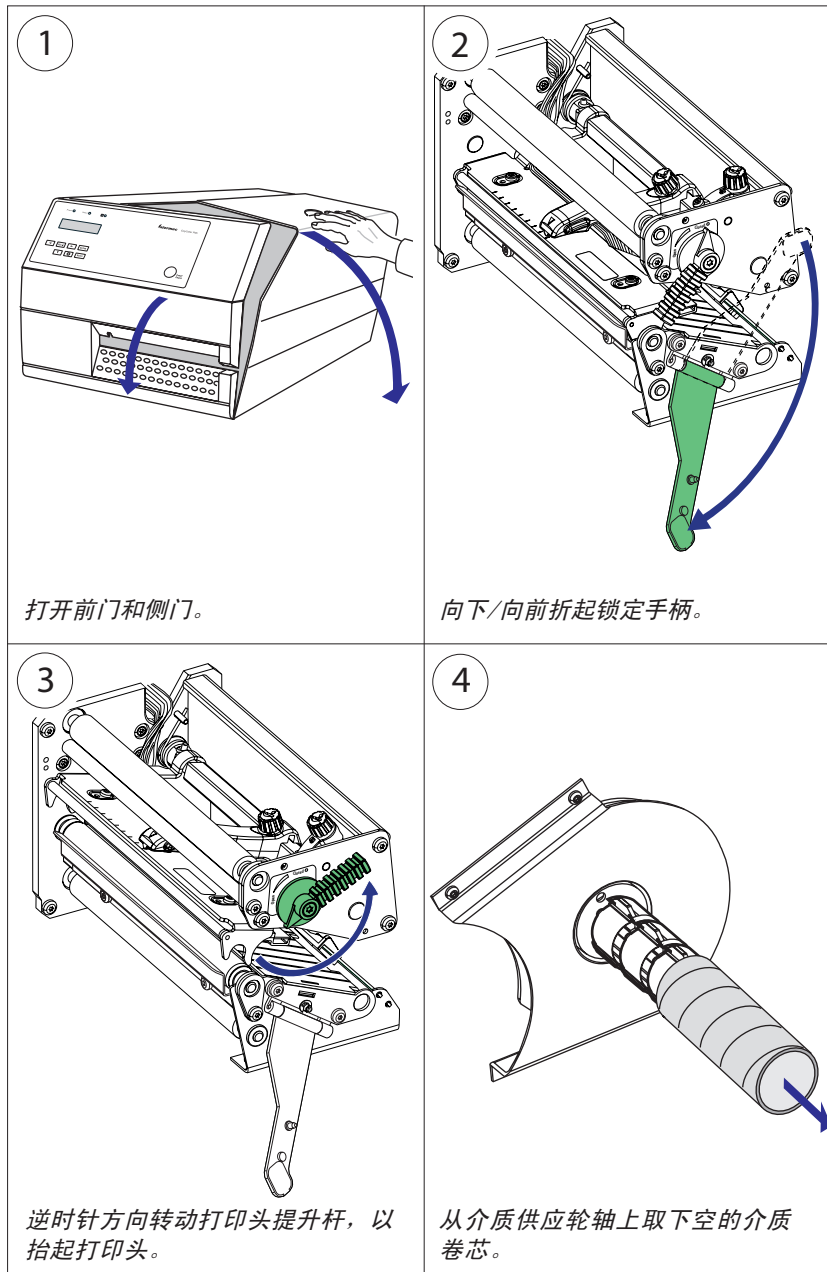
- 非粘性连续纸
- 带衬纸的自粘性连续纸
- 带衬纸的自粘性标签
- 带间隔的标牌（有接缝孔或无接缝孔）
- 带黑条的标牌（有接缝孔或无接缝孔）

选装的标签拾取传感器可保留对成批打印中下一个标签的打印，直至已取出当前标签，请参阅第 8 章“可选件”。

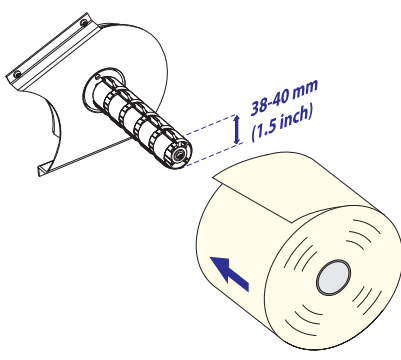
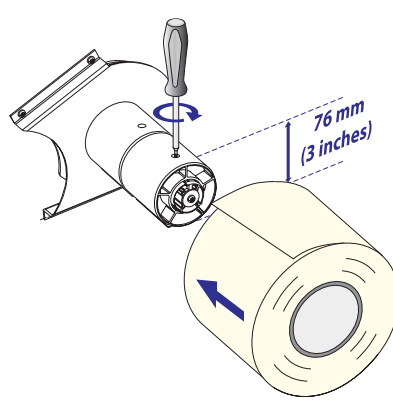
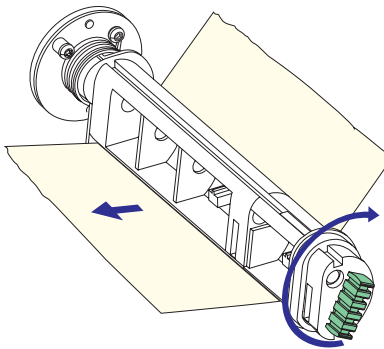
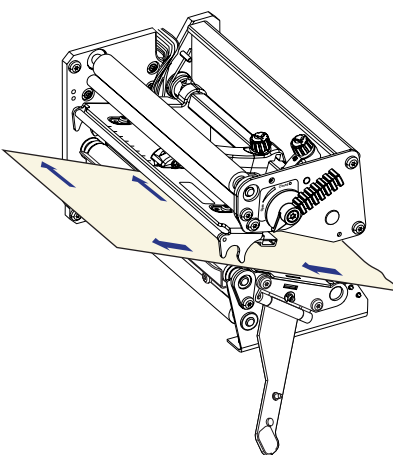


**注意：**保存好贴在介质卷上的指示敏感数值的标签。设置介质敏感度时需要此数值，请参阅附录 D。

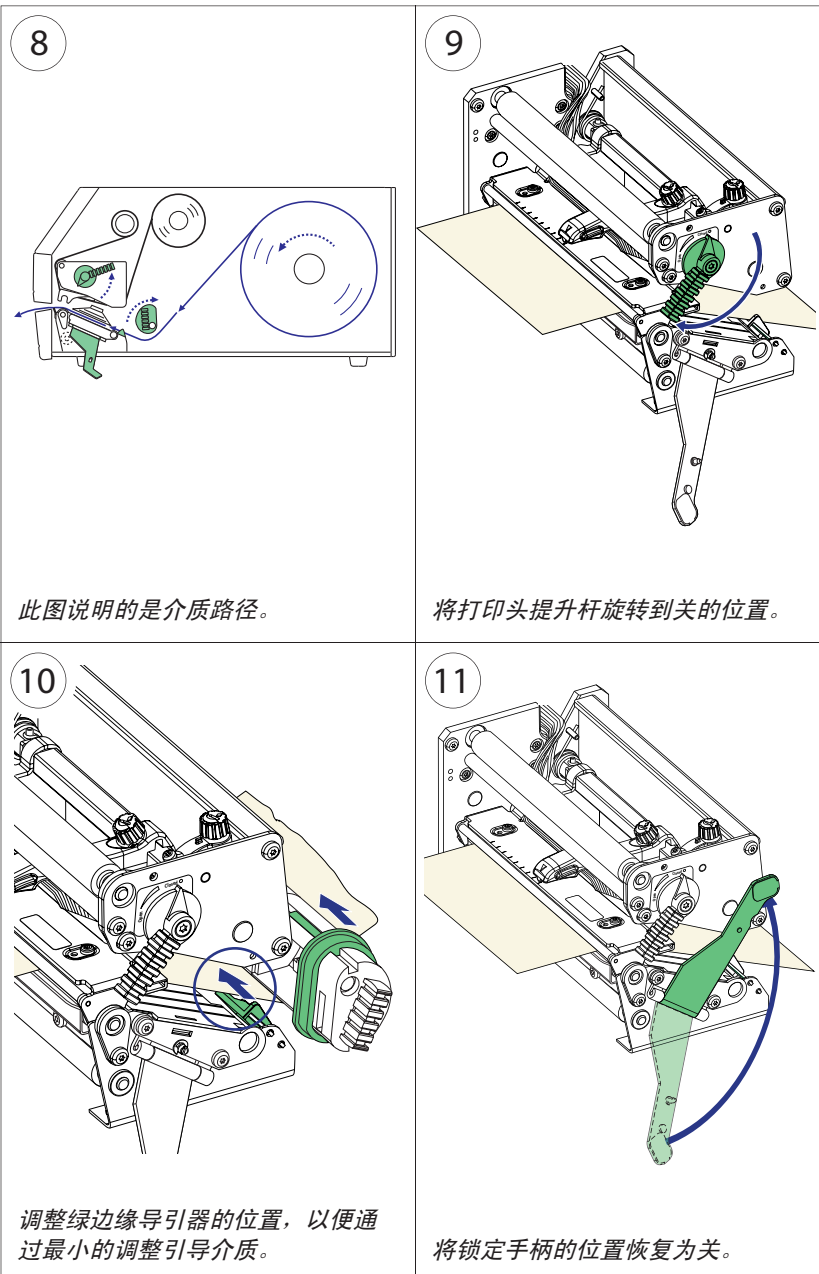
## “撕下”方式（续）



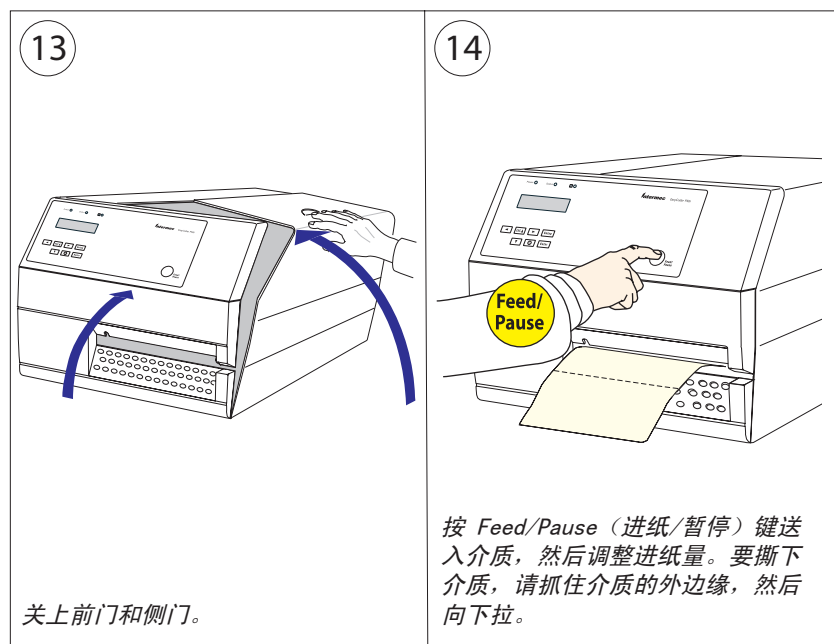
## “撕下”方式（续）

|                                                                                                                                                              |                                                                                                                                               |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>5a</p>  <p>将一卷新介质装到供应轮轴上，然后尽量向内推送这卷新介质。</p>                             | <p>5b</p>  <p>如果介质卷的卷芯为 76 毫米（3 英寸），请首先在介质供应轮轴上安装两个适配器。</p> |
| <p>6</p>  <p>将介质穿过松弛阻尼器的下方，并前送到打印机构。为方便使用，松弛阻尼器可以旋转，并且可以通过弹簧锁固定在开的位置。</p> | <p>7</p>  <p>将介质穿过打印单元，然后将其尽可能地推向内侧。</p>                   |

## “撕下”方式（续）



## “撕下”方式（续）



## 剪切

EasyCoder PX6i 可在各种形式的标签、标牌、挂签和连续纸上打印。这部分讲述通过自动切刀（可选件）剪切介质时的情况。

剪切可用于：

- 非粘性连续纸
- 带衬纸的自粘性标签（仅裁切标签之间的衬纸）

切刀可裁切厚度在 60 和 175 微米之间的纸基介质，其对应的纸重约为 60 至 175 克/米<sup>2</sup>（基重在 40 至 120 磅之间）。切刀不应用于裁切标签，因为粘合剂会粘到裁纸刀上，这会损坏切刀。

选装的标签拾取传感器不能用于切刀。

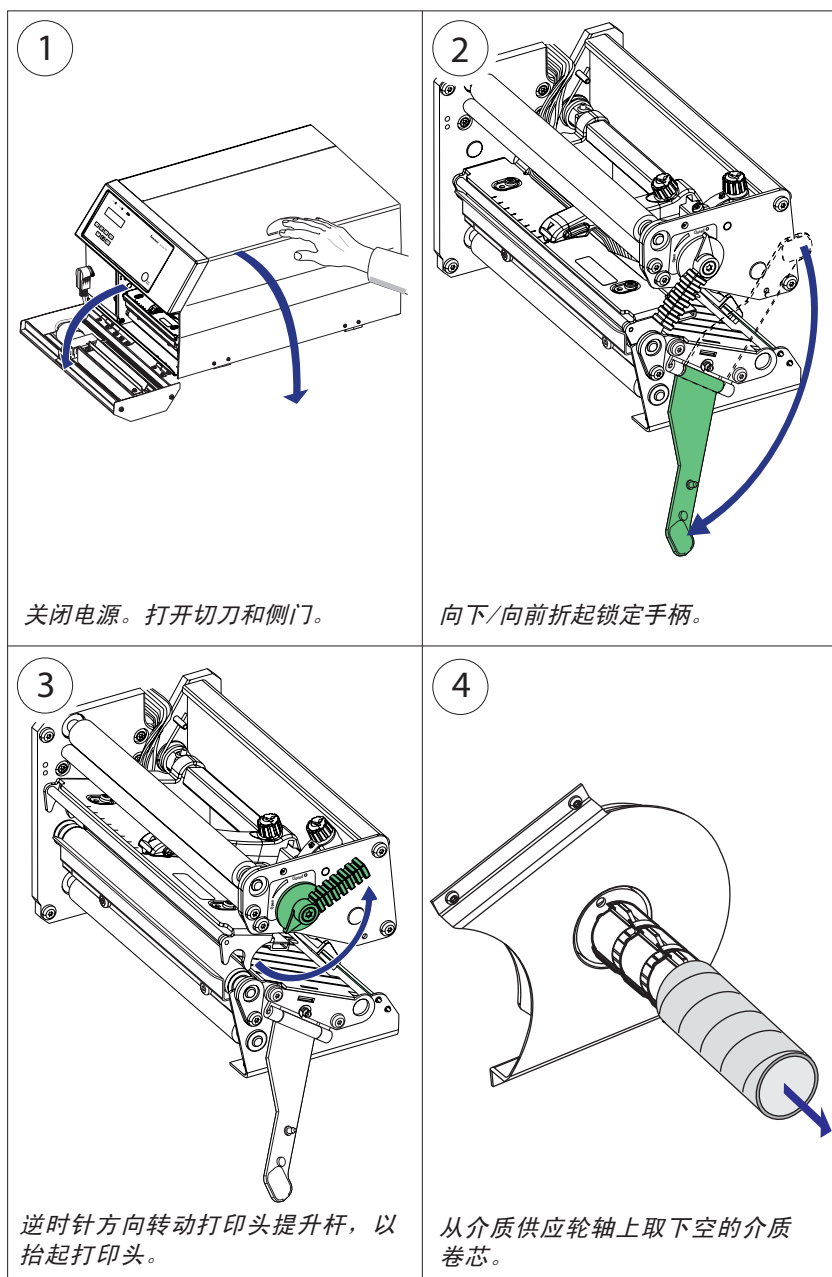


切刀打开时，可能因为不慎而启动旋转的裁切刀刃。为避免手指伤害危险，在配备有切刀的打印机上安装介质和/或色带之前，切记首先将电源关闭。

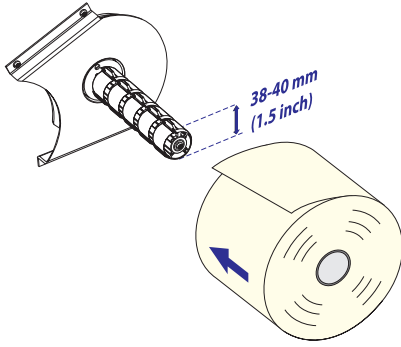
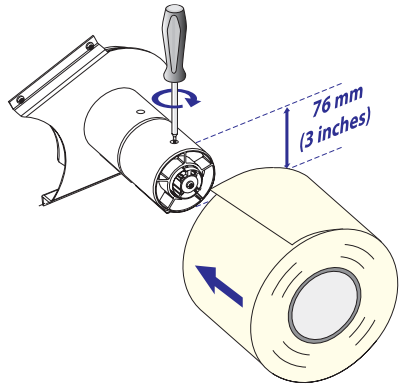
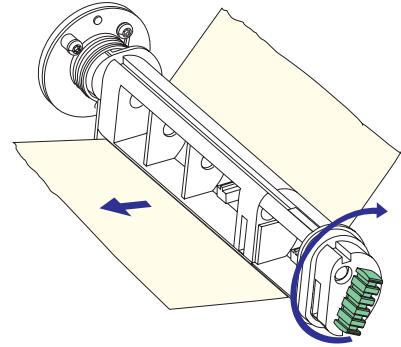
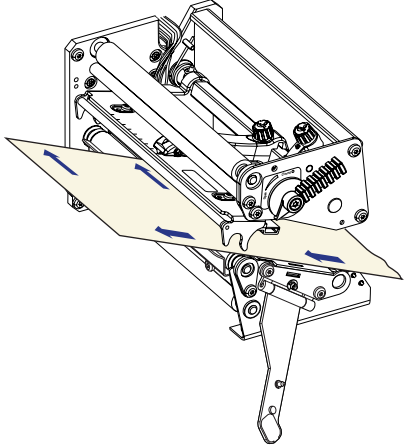


注意：保存好贴在介质卷上的指示敏感数值的标签。设置介质敏感度时需要此数值，请参阅附录 D。

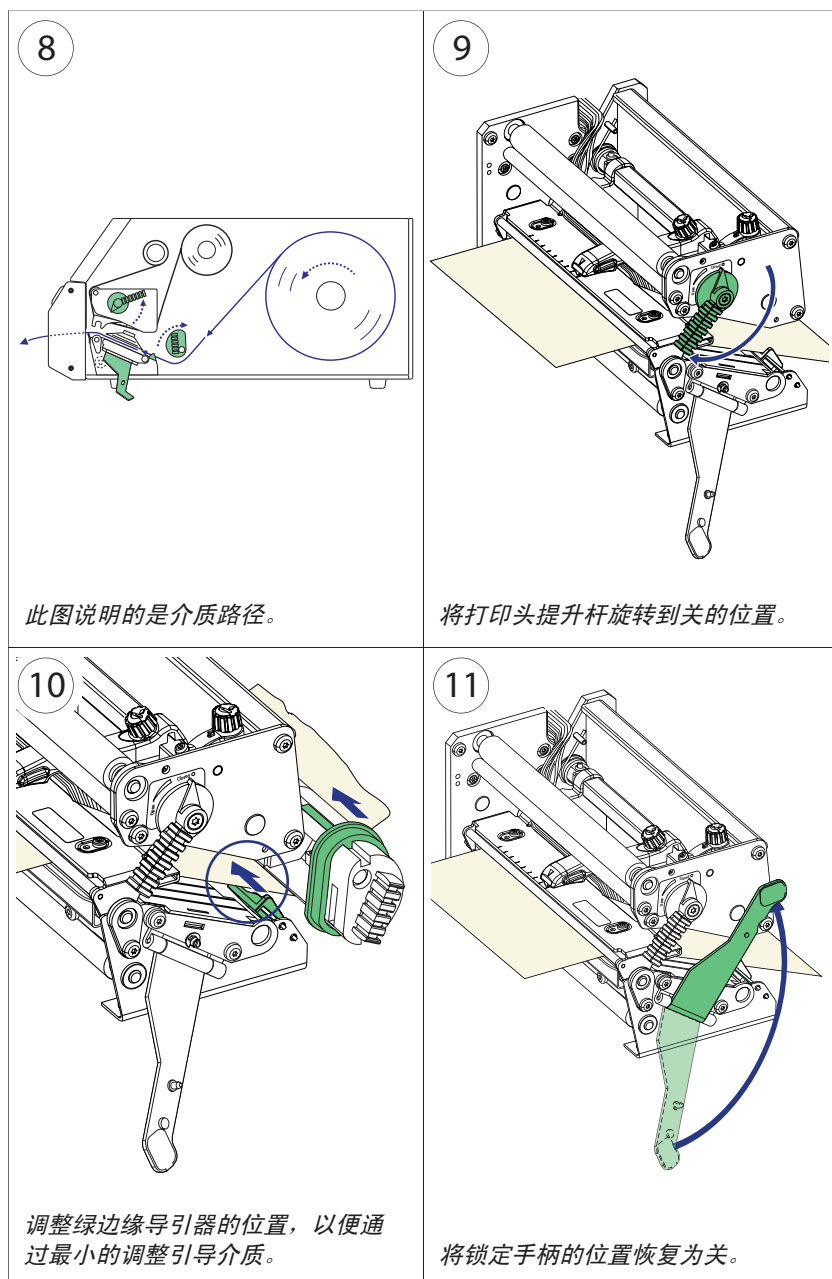
## 剪切（续）



## 剪切（续）

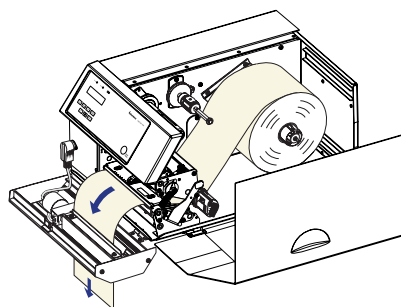
|                                                                                                                                                              |                                                                                                                                               |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>5a</p>  <p>将一卷新介质装到供应轮轴上，然后尽量向内推送这卷新介质。</p>                             | <p>5b</p>  <p>如果介质卷的卷芯为 76 毫米（3 英寸），请首先在介质供应轮轴上安装两个适配器。</p> |
| <p>6</p>  <p>将介质穿过松弛阻尼器的下方，并前送到打印机构。为方便使用，松弛阻尼器可以旋转，并且可以通过弹簧锁固定在开的位置。</p> | <p>7</p>  <p>将介质穿过打印单元，然后将其尽可能地推向内侧。</p>                   |

## 剪切（续）



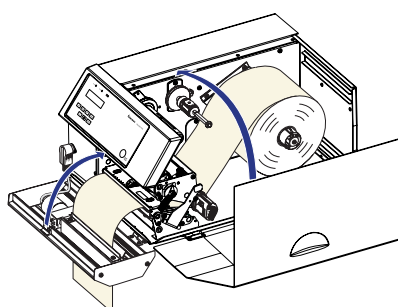
## 剪切（续）

12



在两个导板之间将介质穿过切刀。

13



关闭切刀单元，同时在介质的末端用力拉。关上侧门，然后打开电源。

14



按 Feed/Pause（进纸/暂停）键送入介质，然后调整进纸量。

## 剥离（自剥离）

EasyCoder PX6i 可在各种形式的标签、标牌、挂签和连续纸上打印。

此部分讲述在打印后立即从衬纸上分离自粘性标签的情况，这需要选装内部衬纸回绕单元，请参阅第 8 章“可选件”。这也称为“自剥离”操作。

剥离仅可用于：

- 带衬纸的自粘性标签

选装的标签拾取传感器可保留对成批打印中下一个标签的打印，直至已取出当前标签，请参阅第 9 章“可选件”。

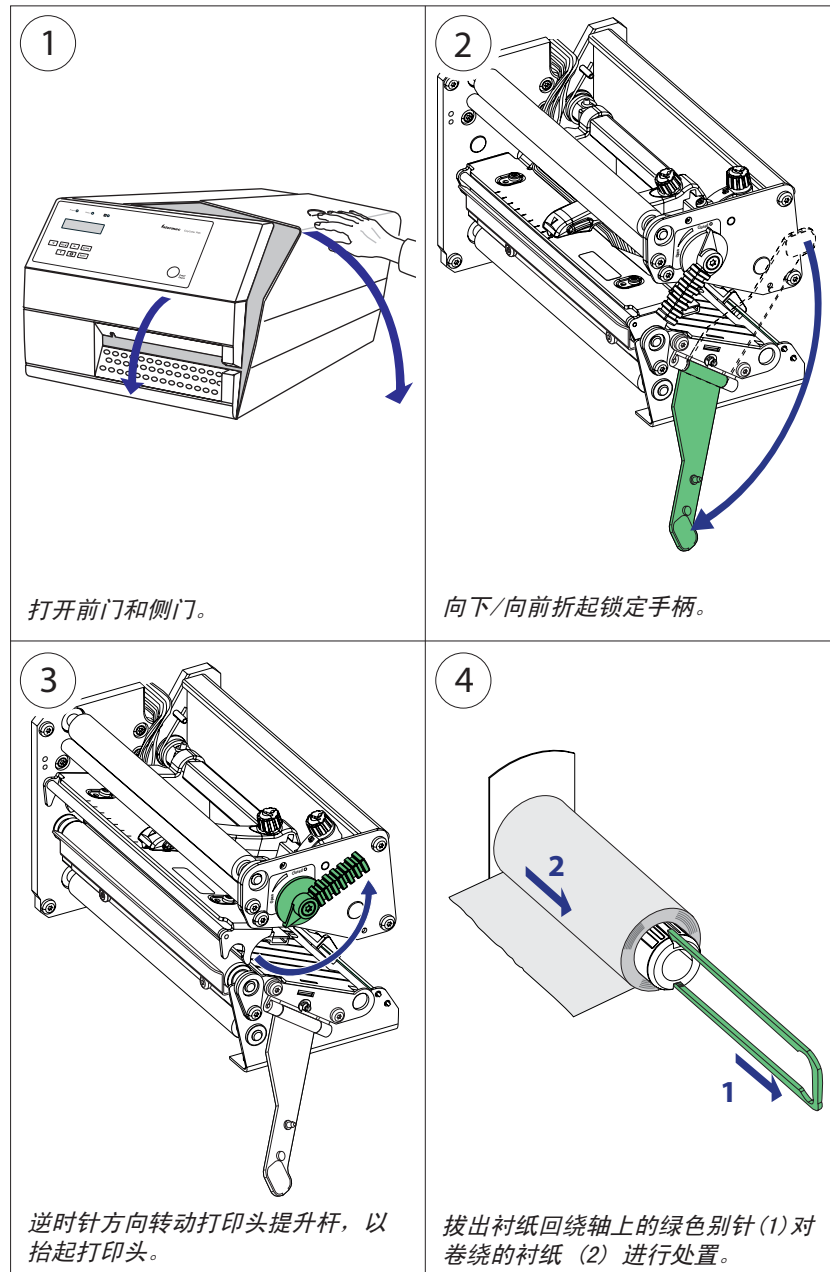


**注意：**剥离操作在标签硬度、粘合剂和衬纸的剥离特性、静电充电阻力等方面对介质提出了很高的要求，以便正确分发标签。咨询您的介质提供商或测试介质，确定它是否适合您要求的应用环境。

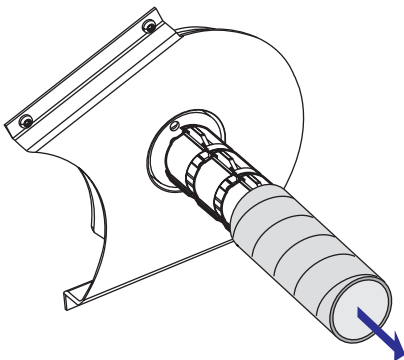
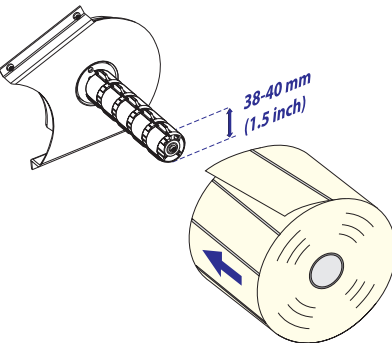
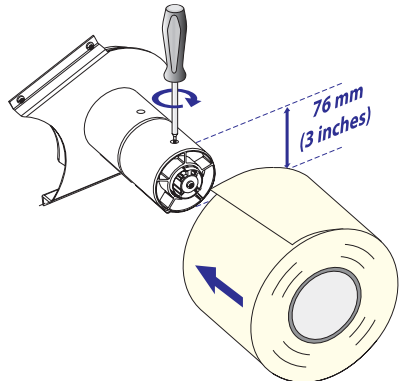
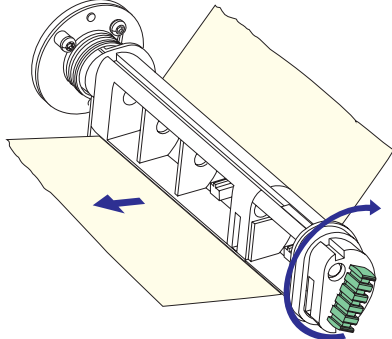


**注意：**保存好贴在介质卷上的指示敏感数值的标签。设置介质敏感度时需要此数值，请参阅附录 D。

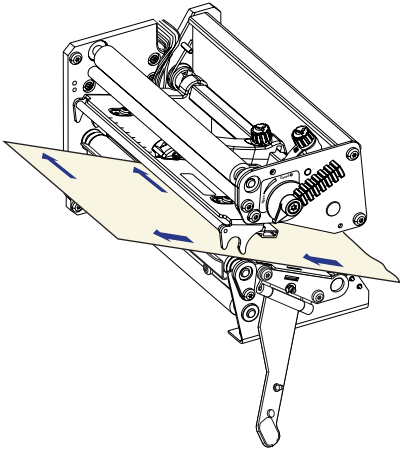
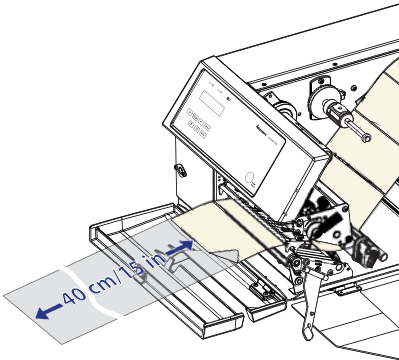
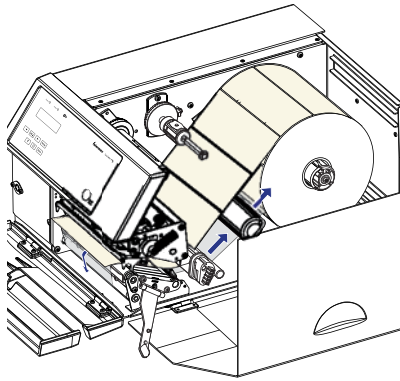
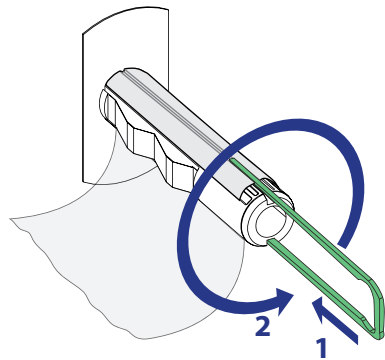
## 剥离 (续)



## 剥离 (续)

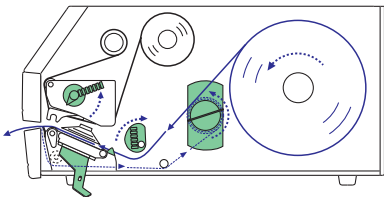
|                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                              |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>5</p>  <p>从介质供应轮轴上取下空的介质卷芯。</p>                            | <p>6a</p>  <p>将一卷新介质装到供应轮轴上，然后尽量向内推送这卷新介质。</p>                             |
| <p>6b</p>  <p>如果介质卷的卷芯为 76 毫米 (3 英寸)，请首先在介质供应轮轴上安装两个适配器。</p> | <p>7</p>  <p>将介质穿过松弛阻尼器的下方，并前送到打印机构。为方便使用，松弛阻尼器可以旋转，并且可以通过弹簧锁固定在开的位置。</p> |

## 剥离 (续)

|                                                                                                                              |                                                                                                                                           |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>8</p>  <p>将介质穿过打印单元，然后将其尽可能地推向内侧。</p>   | <p>9</p>  <p>拉出约 40 厘米 (15 英寸) 的标签，并从衬纸上揭下标签。</p>       |
| <p>10</p>  <p>将衬纸缠绕在撕纸杆上，然后回送到打印单元之下。</p> | <p>11</p>  <p>用别针 (1) 将衬纸固定在回绕轴上，然后转动轮轴 (2)，以拉紧介质。</p> |

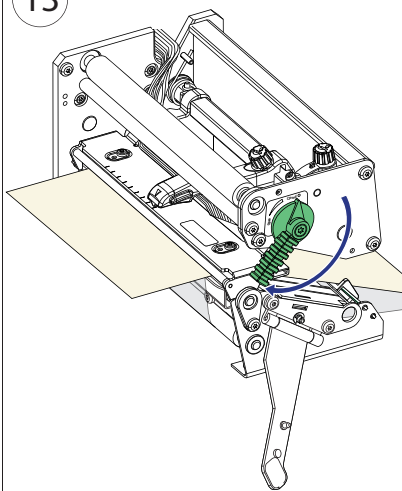
## 剥离 (续)

12



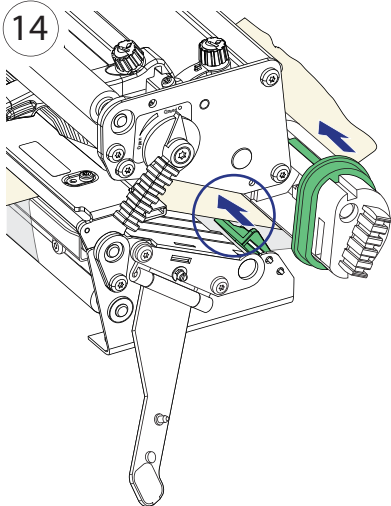
此图说明的是介质和衬纸路径。

13



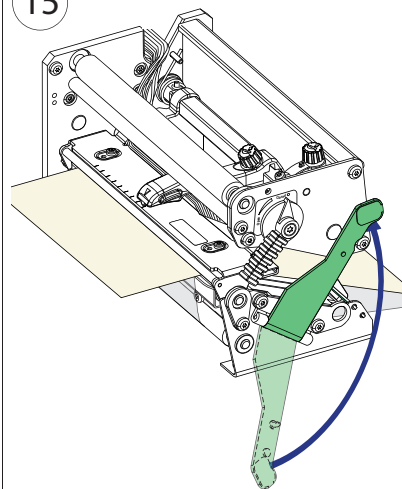
将打印头提升杆旋转至关的位置。

14



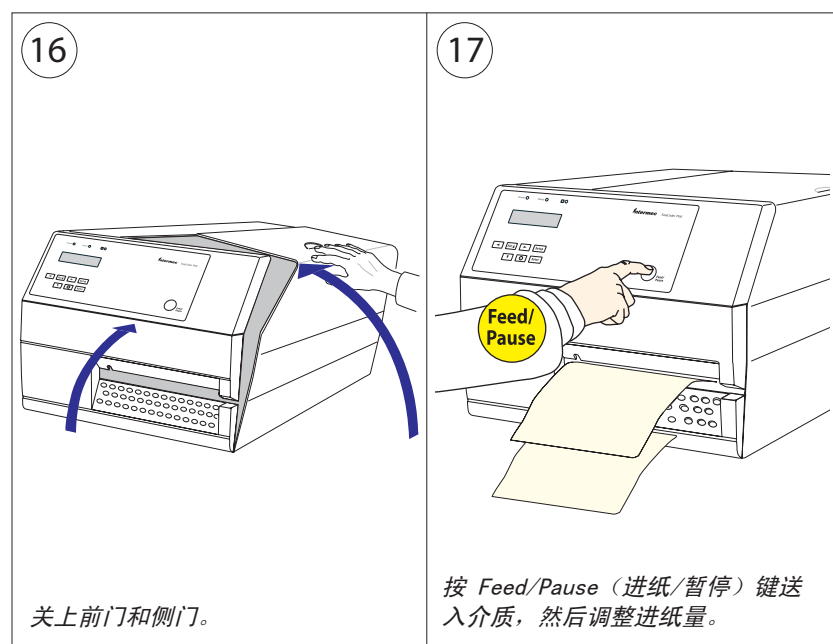
调整绿边缘导引器的位置，以便通过最小的调整引导介质。

15



将锁定手柄的位置恢复为关。

## 剥离（续）



## 外部供应（折叠供纸）

本章介绍了使用外部介质供应的情况，比如一堆折叠的标牌或外部介质卷。

此时可以简单地让介质通过背板的两个插槽之一进入打印机。但我们建议选装 Intermec Fan-Fold Kit。该套件通过使用可调整的导板，可以提供更佳的介质导引。这个套件可以安装在背板的上插槽或下插槽处。

使用外部介质供应时，注意避免介质沾染灰尘、脏物和其他外来颗粒，否则会降低打印输出质量或导致对打印头的不必要磨损。

根据热敏介质品牌和质量的不同，各种热敏介质对热、阳光直射、潮湿、油、增塑剂、油脂和其他物质的敏感程度也不同。请采取相应的介质保护措施。

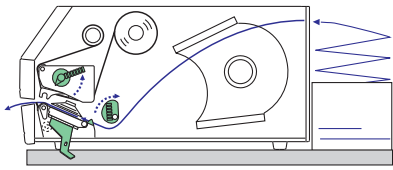
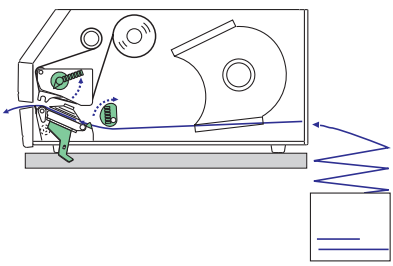
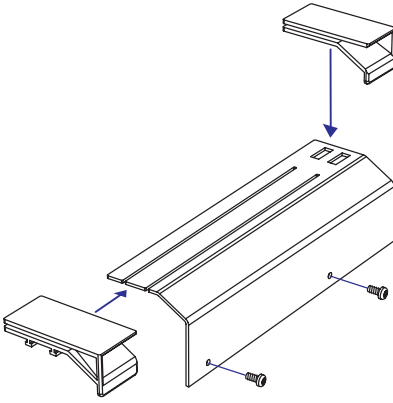
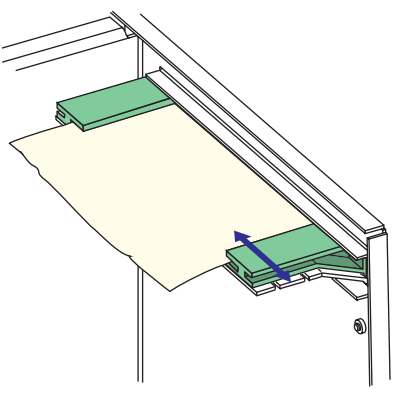
外部介质供应可用于：

- 撕下操作
- 剪切操作
- 剥离操作（仅限于上插槽）

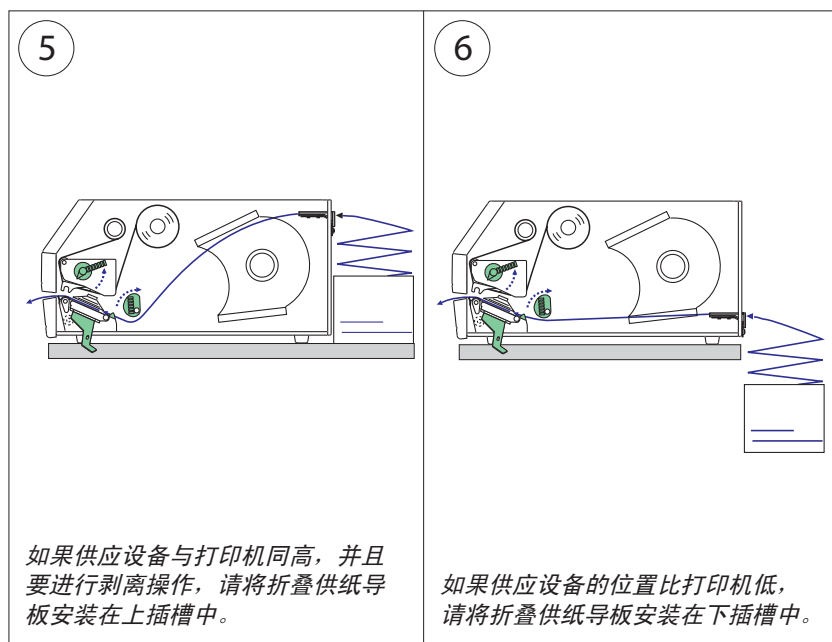


**注意：**保存好贴在介质卷上的指示敏感数值的标签。设置介质敏感度时需要此数值，请参阅附录 D。

## 外部供应（折叠供纸）（续）

|                                                                                                                                      |                                                                                                                               |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>①</p>  <p>如果供应设备与打印机同高，并且要进行剥离操作，请使用背板上的上插槽。</p> | <p>②</p>  <p>如果供应设备的位置比打印机低，请使用背板上的下插槽。</p> |
| <p>③</p>  <p>打印机可以在其任何一个插槽中安装折叠供纸导板。</p>          | <p>④</p>  <p>可根据各种介质宽度对外导板进行调整。</p>        |

## 外部供应（折叠供纸）（续）





# 5 热转印 打印

本章说明如何在打印机上装入色带，以便进行热转印打印。

## 装入色带

EasyCoder PX6i 可在专用热敏介质上使用热敏打印方法或通过专用涂墨色带使用热转印打印方法，在标签、标牌、挂签和连续纸上打印。

通过热转印打印方法可使用广泛的接收表面材料，并获得可靠的打印输出，与热敏打印方法相比，不易受油脂、化学制品、热、阳光等的影响。确保选择一种与收到的表面材料类型匹配的色带，并对打印机进行相应设置。

EasyCoder PX6i 可使用热转印色带卷，涂墨的一面朝外(外碳)或朝内卷(内碳)。本手册中的图说明的是涂墨的一面朝内。

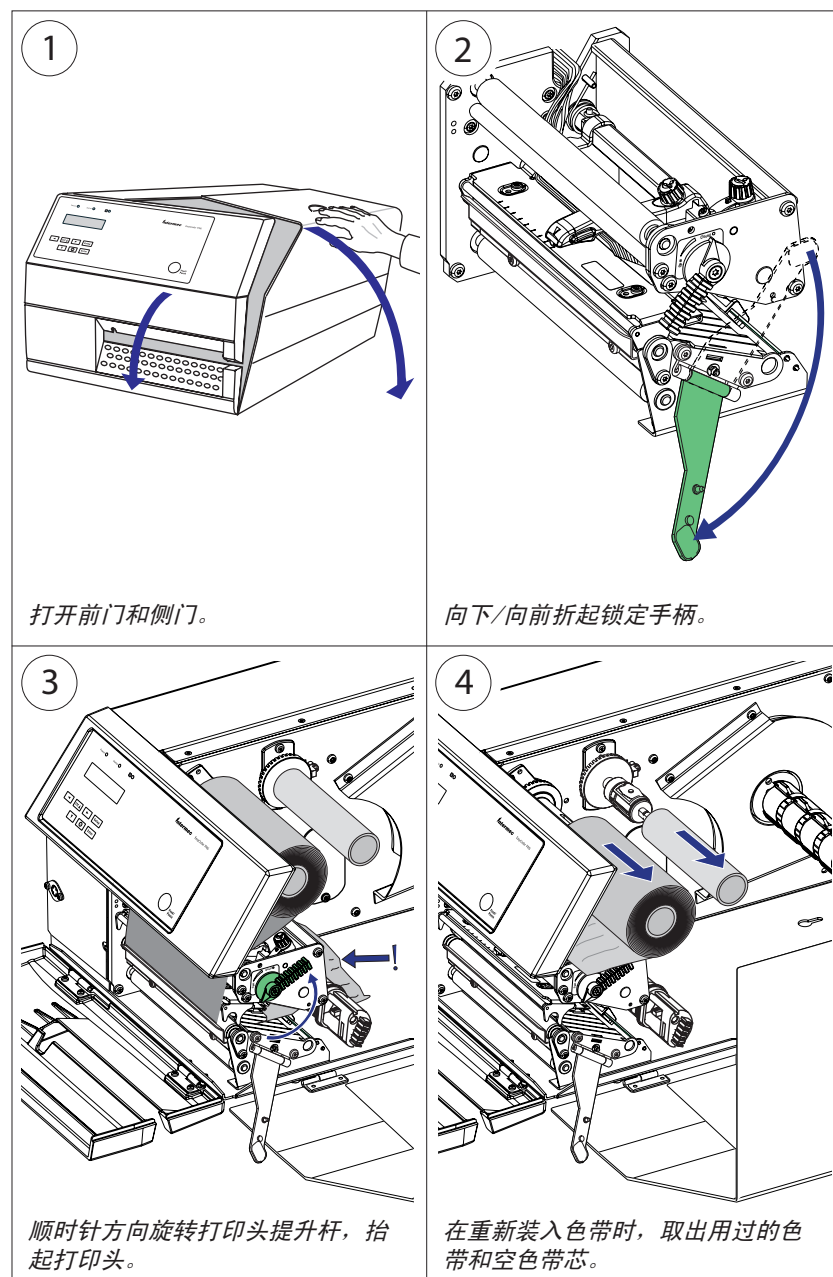
即使通常装入色带时，介质也已装入了，但是本章的图中说明的是未装入介质时的情形，以便更清楚地说明色带路径。有关介质装入说明，请参考第 4 章。

多数热转印色带不会在室温下变模糊。

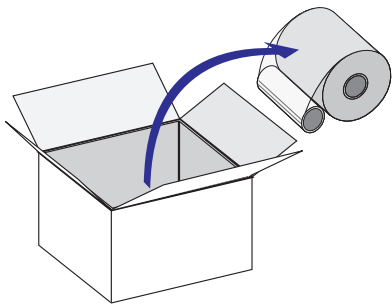
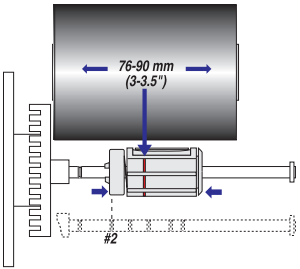
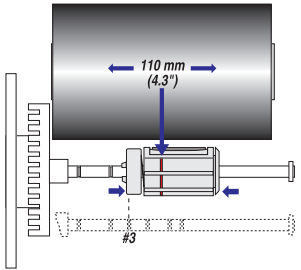
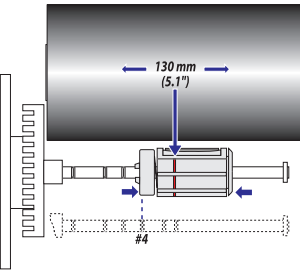


**注意：**保存好贴在介质卷上的指示敏感数值的标签。设置介质敏感度时需要此数值，请参阅附录 D。

## 装入色带（续）

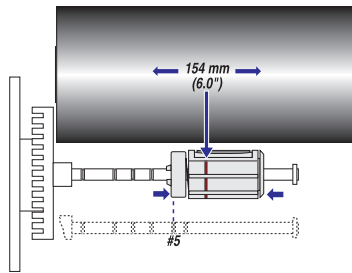


## 装入色带（续）

|                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                              |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>5</p>  <p>打开一卷正品 Intermec 热转印色带。</p>                             | <p>6a</p>  <p>如果色带宽度为 76 到 90 毫米（3 到 3.5 英寸），请用力压色带供应轴并移动它，让它同第二个凹槽咬合。</p> |
| <p>6b</p>  <p>如果色带宽度为 110 毫米（4.3 英寸），请用力压色带供应轴并移动它，让它同第三个凹槽咬合。</p> | <p>6c</p>  <p>如果色带宽度为 130 毫米（5.1 英寸），请用力压色带供应轴并移动它，让它同第四个凹槽咬合。</p>        |

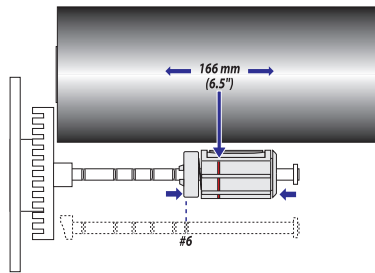
## 装入色带（续）

6d



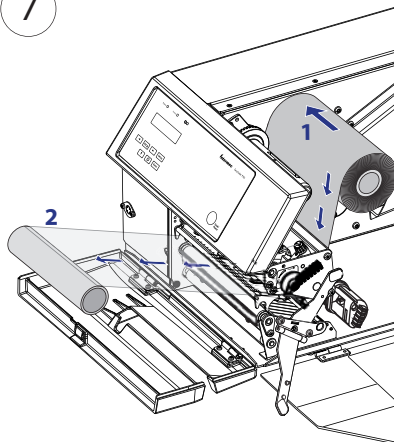
如果色带宽度为 154 毫米（6.0 英寸），请用力压色带供应轴并移动它，让它同第五个凹槽咬合。

6e



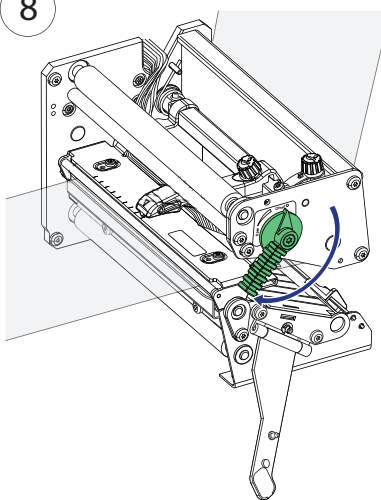
如果色带宽度为 166 毫米（6.5 英寸），请用力压色带供应轴并移动它，让它同第六个凹槽咬合。

7



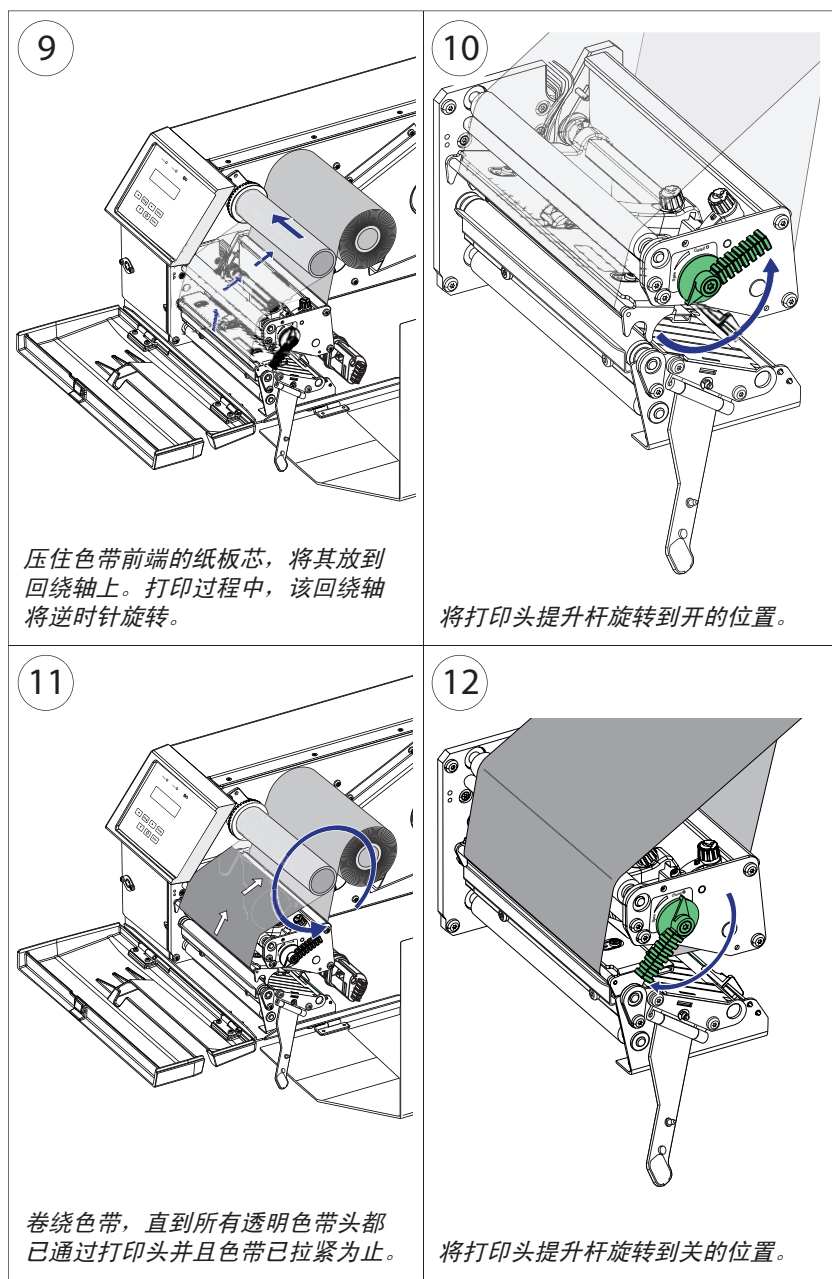
将色带卷压放到色带供应轴（1）上，并将色带穿过打印单元。拉出约 20 厘米（8 英寸）的色带。

8

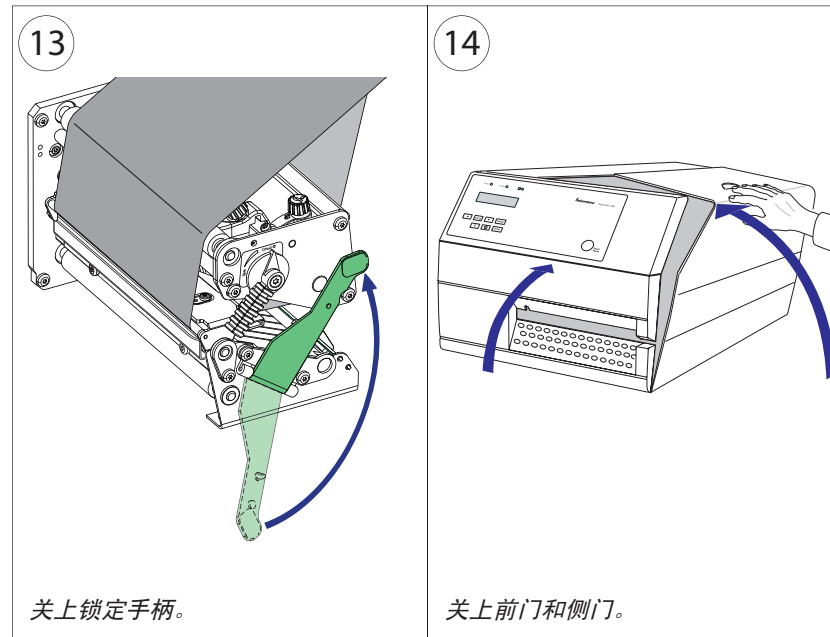


在不松开色带的情况下，将打印头提升杆旋转至关的位置，以锁紧色带。

## 装入色带（续）



## 装入色带（续）



## 第 5 章 - 热转印打印

# 6 设置打印机

本章讲述在设置模式（请参阅第 7 章）下或在各种应用程序中使用的各种参数，以便根据用户的特定需要配置打印机。其中包括以下主题：

- 说明
- 默认设置
- 与通信、测试/服务、介质和配置有关的设置参数

将度量值指定为“点数”时，实际长度的单位为毫米还是英寸取决于打印头密度。换算关系如下：

**8 点/毫米（203.2 点/英寸）打印头：**

1 点 = 0.125 毫米 = 0.0049 英寸（4.9 mils）

## 说明

设置在串行通信、测试和服务操作方面控制打印机，并指定在打印机中装入哪种介质和色带。

对照下表，查看打印机的默认设置是否符合您的要求。如果不符合您的需求，则必须更改设置。要进入设置模式，请在打印机的内置键盘上按 <Setup>（设置）键，然后按照第 7 章“设置模式”的说明进行操作。

## 默认设置

下面列出的是打印机默认设置（不包括可选项）：

|                             |          |
|-----------------------------|----------|
| <b>Ser-Com（串口）</b>          |          |
| Baud rate（波特率）              | 9600 bps |
| Data bits（数据位）              | 8 位      |
| Parity（奇偶校验）                | None（无）  |
| Stop bits（停止位）              | 1 位      |
| Protocol（协议）                | XON/XOFF |
| <b>测试/服务</b>                |          |
| Testprint（打印测试）             | 不适用      |
| Data dump（数据转储）             | 否        |
| Memory reset（内存重置）          | 不适用      |
| LSS test（LSS 测试）            | 不适用      |
| <b>介质</b>                   |          |
| Media type（介质类型）            | Gap      |
| Paper type（纸型）              | DT       |
| Label length dots（标签的点长度）   | 1200 点   |
| Sensitivity（敏感度）            | 420      |
| Darkness（深度）                | 0%       |
| Label rest point（标签收集点）     | 0 点      |
| Form adj dots X（X 方向表单调整点）  | 0 点      |
| Form adj dots Y（Y 方向表单调整点）  | 0 点      |
| Ribbon low（色带不足）            | 0 毫米     |
| Paper low（纸张不足）             | 0 毫米     |
| <b>配置</b>                   |          |
| Power up emulation（以仿真模式启动） | None（无）  |
| Print speed（打印速度）           | 5 英寸/秒   |
| Cutter（切刀）                  | 未安装      |
| Label taken sensor（标签拾取传感器） | 未安装      |

## 设置参数

### 串行通信

串行通信参数控制打印机与连接的计算机或串行端口上的其他设备之间的通信。



**注意：**串行通信参数对并行通信或 EasyLAN 通信没有影响。

确保打印机的通信参数与连接设备的设置匹配，反之亦然。如果打印机设置和主机设置不匹配，则打印机对主机的响应会发生通信错误。

#### **Baud Rate（波特率）**

波特率是传输速度，以每秒的位数计。有 8 个可选项：

- 1200
- 2400
- 4800
- 9600           （默认值）
- 19200
- 38400
- 57600
- 115200

#### **Data Bits（数据位）**

数据位指定了定义字符的位数。

- 7                字符范围从 ASCII 000 至 127（十进制）
- 8                字符范围从 ASCII 000 至 255（十进制，默认值）

#### **Parity（奇偶校验）**

奇偶校验决定固件将是否检查传输错误。有 4 个可选件：

- 无               （默认值）
- Even            （偶）
- Odd             （奇）
- Space           （空格）

**Stop bits（停止位）**

停止位的位数指定一个字符结束的位数。有 2 个可选项：

- 1                   （默认值）
- 2

**Protocol（协议）****XON/XOFF（默认）**

在 XON/XOFF 协议中，数据流控制通过使用 XON (DC1) 和 XOFF (DC3) 字符实现。消息块不必使用文本开始 (STX) 和文本结束 (ETX) 字符括起来。但是，在加电时或重置后，所有字符 (ENQ 或 VT 除外) 将被忽略，直到检测到 STX 为止。此协议中的消息长度不受限制。即，打印机在信息下载时对其进行处理，直到不再有信息时停止。

XON/XOFF 协议符合普遍认可的行业标准。除了 XOFF 外，不向主机发送任何“消息终止”响应。加电时发送 XON。

由于 DC1 和 DC3 用做数据流控制，因此打印机状态字符与标准协议中的不同。如果主机忽略了打印机的 XOFF，则每次从主机接收了 15 个字符后，打印机都会重新发送 XOFF。

| 状况       | 字符  |
|----------|-----|
| 缓冲区已满    | GS  |
| 打印头抬起    | US  |
| 色带故障     | US  |
| 没有标签纸    | EM  |
| 缓冲区现在已满  | DC4 |
| 打印头热     | SI  |
| 标签位于剥离针上 | FS  |
| 标签跳跃     | DC2 |
| 打印       | DC2 |

## 第 6 章 - 设置打印机

### Intermec 标准协议

Intermec 打印机标准协议是半双工协议。打印机的所有数据传输包括状态查询 (ENQ)、状态打印 (VT) 或消息块。每个消息块以文本开始 (STX) 字符开始，以文本结束 (ETX) 字符结束。每个消息块包含的字符数不能大于 255 个，其中包括 STX 和 ETX 字符。打印机会对每个状态查询或具有打印机状态的消息块做出响应。主机在将消息块下载到打印机之前应该检查打印机状态。ENQ 使打印机传输其最高优先级状态，而 VT 则指示打印机按照优先级顺序传输所有适用状态。以递减优先级排列的可能的打印机状态为

| 状况       | 字符  |
|----------|-----|
| 缓冲区已满    | GS  |
| 打印头抬起    | US  |
| 色带故障     | US  |
| 没有标签纸    | EM  |
| 缓冲区现在已满  | DC3 |
| 打印头热     | SI  |
| 标签位于剥离器上 | FS  |
| 标签跳跃     | DC1 |
| 就绪       | DC1 |
| 打印       | DC1 |

## 测试/服务

### Testprint（打印测试）

设置模式的这部分允许您打印各种测试标签。选择喜欢的可选项，然后按 <Enter>。打印机开始打印测试标签或标签。按<Feed/Pause>（进纸/暂停）按钮可以暂停打印。要继续打印，可再次按<Feed/Pause>（进纸/暂停）按钮。提供的可选项如下；

### 配置

在软件（SW）、硬件（HW）和网络之间进行选择。

软件配置标签包含：

- 当前配置参数存储于打印机的内存中。
- 定义的页面
- 定义的格式
- 定义的图形
- 定义的字体
- 任何已安装的打印机可选项

硬件配置标签包含：

- 打印机内存信息
- 打印机里程
- 打印头设置
- 固件校验和、程序和版本号

网络配置标签包含：

- WINS 名称
- MAC 地址
- IP 选择
- IP 地址
- 网络掩码
- 默认路由器
- 名称服务器
- 邮件服务器
- 主 WINS 服务器
- 辅 WINS 服务器
- 网络统计数字

### 测试标签

有两个可选项，即 Pitch（间距）和 Print Quality（打印质量）。

- Pitch（间距）标签包含一个由小点构成的均匀图案，由此可看出打印点的问题和打印输出的深度差异（由于打印头压力不均或对打印头的能量调节不当）。
- Print Quality（打印质量）标签包含若干带有不同特征的条码以及有关打印机型号、程序版本、打印速度和介质敏感度设置的有用信息。

### Format（格式）

Format（格式）标签包含一个单一格式，可将其用于评估特定格式的打印质量。此可选项打印打印机内存中存储的所有格式的标签。

### Page（页面）

Page（页面）标签测试打印机接收和打印从主机发送来的标签数据的单个或多个页面的能力。使用此可选项可打印存储在打印机内存中的所有页面的标签。

### UDC

UDC 标签测试打印机接收和打印从主机发送来的单个或多个用户定义符号（位图图形）的能力。使用此可选项可打印存储在打印机内存中的所有 UDC 的标签。

### Font（字体）

Font（字体）标签包含单一字体的所有符号。使用此可选项可打印存储在打印机内存中的所有用户定义字体（UDF）的标签。

### Data Dump（数据倾卸）

如果选择“是”可选项而启用了数据倾卸，打印机会打印所有从串行端口上接收的数据和协议字符。打印每个字符的 ASCII 和十六进制表示法。

### Memory Reset（内存重置）

有 2 个可选项。只要选择了一个可选项并按下 <Enter>，内存将被重置为出厂默认值。在 "All"（所有）和 "Configuration"（配置）之间选择，前者重置整个内存，后者只重置内存的配置部分。

### LSS Test（LSS 测试）

有关说明，请参考第 11 章“标签停止传感器”。

## 介质

介质参数表示固件将使用的介质特征，以便正确确定打印输出的位置和获得可能的最佳质量。

### Media type（介质类型）

Media Type 参数控制标签停止传感器（LSS）和进纸的工作方式。有 3 种介质类型可选项：

- Gap（间隔）可选项用于带有衬纸的粘性标签或带有检测槽的连续纸。默认。
- Mark（标记）用于背面带有黑条的标签、标牌或条带。
- Continuous（连续）可选项用于不带任何检测槽或黑条的连续纸。

### Paper type（纸型）

Paper Type 参数控制着热转印色带机构和色带传感器的工作方式。有 2 种纸张类型可选项：

- DT（热敏）可选项用于那些不需要使用热转印色带的热敏介质。默认。
- TTR（热转印）用于非热敏接收面材料，与热转印色带组合使用。

### Label length dots（标签的点长度）

Label Length（标签长度）设置指定了沿着进纸方向（X 坐标）每个标签的点长度。这用于 "label-out"（缺标签）检测。

### Sensitivity（敏感度，介质敏感度数值）

这个设置参数指定了热敏介质或接收表面材料与热转印色带组合的特征，以便打印机的固件可以优化打印头的加热以及打印速度。Intermec 标准耗材在标签上显示了一个 3 位数的介质敏感度数值（参阅附录 D），这个数值用于指定介质等级。介质敏感度数值还可以使用第三方软件 PrintSet 或 IPL 命令（<SI>gn[,m]）进行更改。热敏打印默认是 420，热转印打印默认是 567。

### **Darkness（深度）**

使用此参数，可对打印输出的黑度进行较小的调整，例如，使打印机适应相同介质质量不同批次之间在质量上的变化。该值可在 -10% 到 +10% 之间设置，其中，-10 是最浅的，而10 是最深的。默认值为 0%。

### **Label Rest Point（标签收集点）**

指定标签停止的位置以便取出。将此可选项用于剥离（自剥离）应用程序。允许的范围是 -30（最后）到 30（最前）。默认值为 0。该参数也可以作为 IPL 命令（<SI>fn）使用

### **Form Adj Dots X（X 方向表单调整点）**

指定原点的 X 轴位置应该放置在标签上的什么位置。允许范围是 -30（离前导边缘最近）到 30（离前导边缘最远）。默认值为 0。

### **Form Adj Dots Y（Y 方向表单调整点）**

指定原点的 Y 轴位置应该放置在标签上的什么位置。允许范围是 -30（离中央区域最近）到 30（离中央区域最远）。默认值为 0。

### **Ribbon Low（色带不足）**

为色带传感器指定色带供应卷的值，单位为毫米。当剩余的色带供应卷的直径达到设定的值时，会向打印机的主页发送 SNMP 陷阱，前提是打印机具有可选的 EasyLAN 连接。范围：0-80，预置值的间隔为 5。大于 80 的值会将色带传感器设为 0。默认值：0。

纸张不足传感器也可以使用 IPL 命令进行设置：

<STX><SI>kn<ETX>

### **Paper Low（纸张不足）**

为纸张传感器指定介质供应卷的直径，单位为毫米。当剩余的介质供应卷的直径达到设定的值时，会向打印机的主页发送 SNMP 陷阱，前提是打印机具有可选的 EasyLAN 连接。范围：0-150，预置值的间隔为 10。大于 150 的值会将纸张传感器设为 0。默认值：0。

纸张不足传感器也可以使用 IPL 命令进行设置：

<STX><SI>jn<ETX>

## 配置

### Power up emulation（以仿真模式启动）

Emulation 模式使您可以以 10 或 15 mil 的倍数打印最初在 86XX 打印机上设计的条码标签。当打印机以仿真模式工作时，只支持部分 IPL 命令。要获得仿真模式中可用命令的完整列表，请参阅最新版的 *IPL 编程参考手册* (P/N 066396-XXX)。

要从仿真模式返回，请为仿真选择 "none"（即不仿真，此乃默认值）。

### Print Speed（打印速度）

您可以选择打印速度，从 4 英寸/秒（100 毫米/秒）到 9 英寸/秒（225 毫米/秒）不等，间隔为 1 英寸/秒。打印速度越高，打印头的磨损越严重，因此请根据需要进行选择，勿使所选速度超过所需速度。当使用某些热敏介质或色带/介质组合时，若选择最高打印速度，则必定会对打印质量产生不利影响。

### Cutter（切刀，可选件）

默认情况下显示 "Not Installed"（未安装）。如果确实安装了切刀，则必须手动选择 "Enable"（启用）或 "Disable"（禁用），以向固件表明这一情况。完成后，您还可以使用 IPL 命令来启用或禁用切刀：

|                |           |
|----------------|-----------|
| <STX>R<ETX>    | 输入打印/配置模式 |
| <STX>SIc0<ETX> | 禁用切刀      |
| <STX>SIc1<ETX> | 启用切刀      |

### Label Taken Sensor（标签拾取传感器，可选件）

要使打印机在自剥离模式下工作，即，等标签取走之后再开始下一标签的打印，必须启用自剥离模式。还可以通过执行下列命令完成此操作：

|                  |           |
|------------------|-----------|
| <STX>R<ETX>      | 输入打印/配置模式 |
| <STX><SI>t0<ETX> | 禁用自剥离     |
| <STX><SI>t1<ETX> | 启用自剥离     |

如果标签拾取传感器不正常工作，敏感度可以在设置模式下校准。选择 "LTS Calibration"（LTS 校准），遵循显示的指示操作。确保标签拾取传感器不会受日光或内部照明的干扰。

## 返回出厂默认设置

有三种方法可返回打印机的出厂默认设置：

- A 插入专用 CompactFlash 内存卡，然后重新启动打印机。
- B 使用内存重置可选项，该可选项在设置模式的测试/服务部分。
- C 按下述方式使用打印机内置的键盘：
  - 1 抬起打印头。
  - 2 打开打印机电源，然后按 <i> 键，等待打印机发出蜂鸣声。
  - 3 快速按以下键：  
<▼> → <▲/Esc> → <▲/Esc> → <◀>
  - 4 此时将显示以下消息：

**Factory Default?**  
**Enter=Yes ESC=No**

- 5 在 10 秒钟内按 <Enter> 键，可将打印机重置为出厂默认值。参数将被重置，打印机将继续正常启动。

如果按了 <▲/Esc>，或等到 10 秒超时已过，则正常启动将继续，而不进行任何重置。



**注意：**出厂默认值将删除所有用于存储设置的文件。删除文件时它不会重置已读取的设置。这表示 EasyLAN Wireless 设置（SSID、密码等）会保持其上次启动时的值。但是，下次重新引导时会将它们重置为出厂默认值。



## 7 设置模式

本章描述了如何在设置模式下导航，并且提供了设置模式的概述。

# 在设置模式下浏览

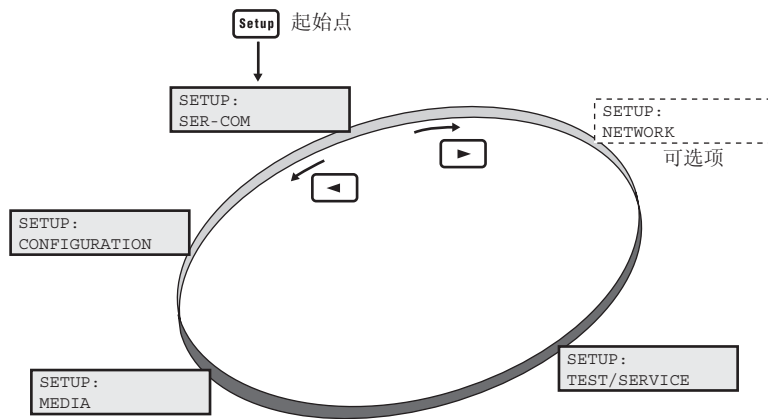
按打印机前面板上的 <Setup>（设置）键，进入设置模式。打印机显示屏中的文本将引导您完成整个设置过程。通过使用打印机键盘上的键，您可以在设置菜单之间导航、确认显示的值，以及选择或键入新值等。

|                                                                                     |                       |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|
|    | 在同一级上向后移动一步。          |
|    | 向上移动一级，返回且不更改任何设置。    |
|   | 在同一级别上向前移动。           |
|  | 向下移动一级。               |
|  | 接受并移动到下一菜单。           |
|  | 退出设置模式。可用在设置模式下的任何位置。 |

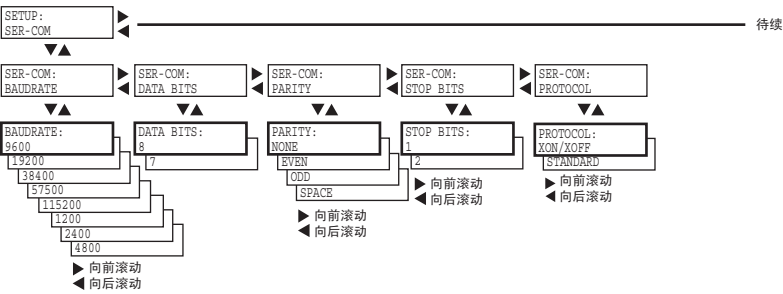
## 第 7 章 - 设置模式

设置模式被组织成一个无限循环，由此您可选择许多子类。启动时，固件会确定打印机中是否安装了 EasyLAN 接口板。如果已安装，则会在设置模式中显示网络设置菜单。

下图说明的是主回路中的可选项。详细概述在后续页中说明。



设置模式：串行通信  
(IPL v2.30)



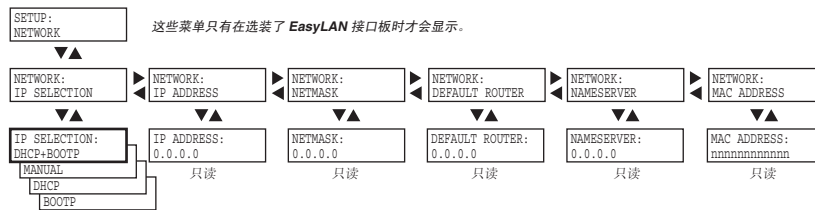
图例:

虚线框和线表示可选项。

粗框表示默认的可选项。

括号中的值表示默认设置。

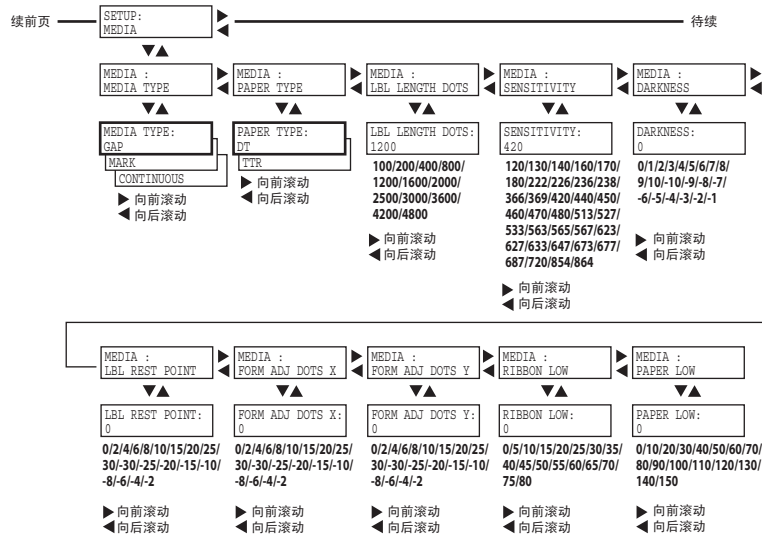
## 设置模式：网络（可选） (IPL v2.30)



设置模式：测试/服务  
(IPL v2.30)

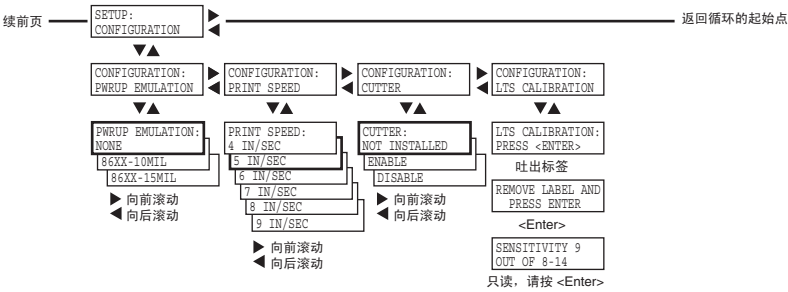


## 设置模式：介质 (IPL v2.30)



第 7 章 - 设置模式

设置模式：配置  
(IPL v2.30)

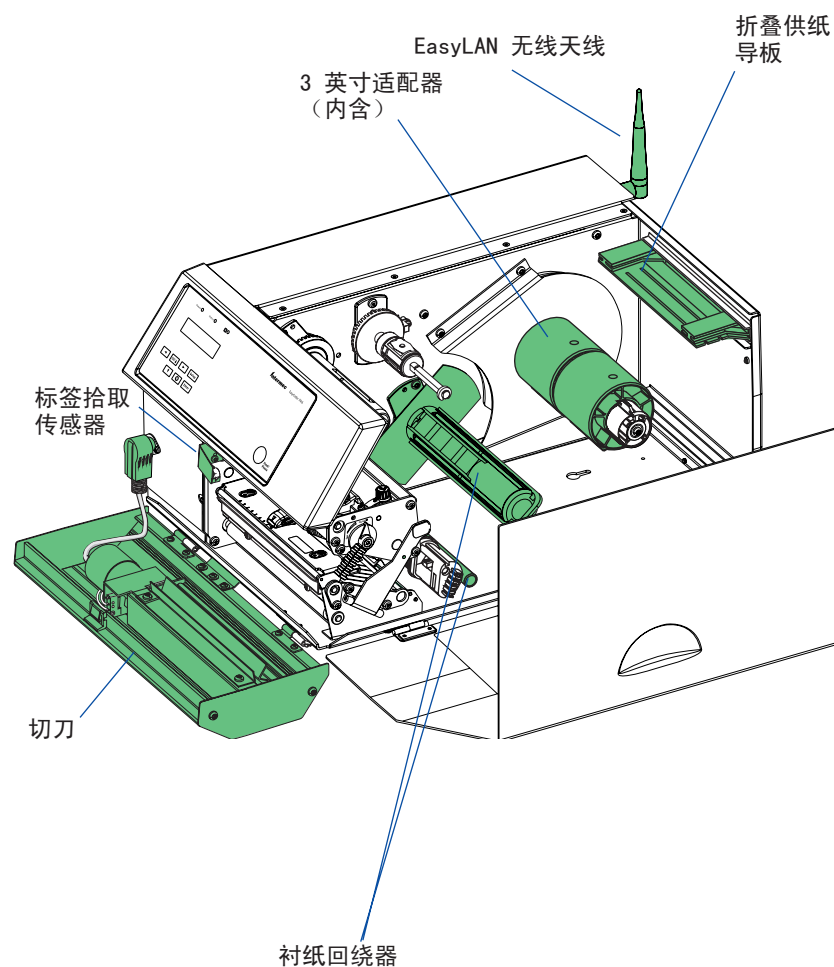


## 8 可选件

本章介绍了可用于 EasyCoder PX6i 打印机的可选件。这些可选件可由授权的服务技术人员在出厂时安装、现场安装，或在某些情况下由操作员安装。

## 简介

因为 EasyCoder PX6i 采用模块化设计，因而它可提供高度的灵活性。通过向基本型打印机添加可选件，可使 EasyCoder PX6i 适合各种应用环境。大多数可选件都应该由授权的服务技术人员安装，或仅作为在出厂时安装的可选件提供。



## 衬纸回绕套件

该可选件只能在出厂时安装。借助该可选件，可以将标签从衬纸上分离下来，并且将用过的衬纸卷绕在打印机的介质盒中。

该套件由步进电动机构成。步进电动机负责驱动打印单元中的衬纸驱动辊（标配）和介质盒中的回绕轴。一个导向轴紧接在松弛阻尼器之后安装在中央位置。

在第 4 章“装入介质”的“剥离”小节介绍了有关的操作和介质装入信息。

## 切刀

只要 EasyCoder PX4i 没有配备标签拾取传感器 (LTS)，就可以非常方便地在该打印机上选装切刀。切刀单元将替换下前门，它使用了相同的铰链。它通过一条电缆同打印机正面的 DIN 连接器相连。切刀可选件可在出厂时安装，也可以由操作员安装。

切刀用于剪切无粘性的连续纸基介质或标签之间的衬纸。不应用它剪切任何粘性介质，否则粘性介质会粘附在切割部件上而导致切刀很快无法使用，此外还可能导致对电动机的损害。正常纸基材料的最大厚度为 175 微米（≈175 克/平方米）。

切刀使得打印机总重量增加 1.0 千克（2.2 磅）左右，长度增加 28 毫米（1.1 英寸）。

切刀可以向前倾斜，以便进行清洗和装入介质。有关装入介质的说明，请参阅第 4 章“装入介质”的“剪切”小节。

如果不慎剪切了自粘性标签，则必须清洗剪切部件。为此，请向下倾斜切刀，然后用蘸有异丙醇溶液的细棉布进行清洗。



**注意：**切刀必须在设置模式的配置部分中进行启用，请参阅第 6 章和第 7 章。



当打开电源和重新启动打印机时，切刀的切割刃会旋转。在操作期间，切记将切刀设在关闭位置。在清洗切刀之前，请首先关闭电源，或首先断开切刀。手指请勿靠近切割部件！

## 折叠供纸导板

当介质供应位于介质盒之外（比如一堆折叠的标牌）时，折叠供纸导板能提供更为精确的介质引导。这些导板在提供时带有安装说明，可由操作员安装。可以在背板的上插槽或下插槽中安装这些导板。有关装入介质的说明，请参阅第 4 章“装入介质”的“外部供应”小节。

## 3 英寸适配器

两个 3 英寸/76 毫米适配器是产品随附的。借助它们，可以使用纸板芯内径为 3 英寸/76 毫米的介质卷。

将该适配器按在介质供应轮轴上，并用螺钉固定。安装该适配器时，请确保螺钉触及的是圆形的塑料面，而不是金属簧片。有关如何使用该适配器装入介质的说明，请参阅第 4 章“装入介质”。

## 标签拾取传感器

标签拾取传感器（LTS）是一个光电传感器，安装在前门内部的中央部位。通过它，打印机固件可以检测最近打印的标签、标牌、挂签等是否已取出，之后才会打印新的标签。

标签拾取传感器通常在出厂时安装，但也可以由授权的服务技术人员进行安装。LTS 不能与切刀一起安装。

## 接口板

EasyCoder PX6i 打印机可使用许多接口板。接口板可在出厂时安装，或由授权的服务技术人员轻松地安装。

EasyCoder PX6i 可采用一个 EasyLAN 接口板和一个其他接口板。

EasyLAN 板：

- EasyLAN 以太网接口
- EasyLAN 无线接口

其他通信板：

- 并行接口板 (IEEE 1284)

## 第 8 章 - 可选件



## 9 疑难解答

本章介绍了 Intermec 就绪指示灯的工作方式。另外还列出了打印输出质量较差的多种可能情形、说明了可能的原因并且给出了建议的纠正方法。

## Intermec 就绪指示灯

打印机的就绪状态由蓝色的 Intermec 就绪指示灯（IRI）指示。打印机的就绪状态可能是单独的，也可能从属于某个解决方案。

如果 IRI 不停闪烁或者熄灭，则表明打印机尚未准备好。通过按 <i> 键，可从显示屏窗口获得进一步的信息。如果同时发生多个错误或类似情形，将仅显示最重大的错误。一旦清除了该错误，随即会显示下一条错误。

如果打印机连接在网络中，所有妨碍打印的情况都将被报告给 Easy ADC Console。Easy ADC Console 是一个基于 PC 的软件。借助它，管理员可以监视所有已连接的并且带有 Intermec Readiness Indicator（Intermec 就绪指示灯）的设备，包括掌上电脑、无线接入点和打印机。

## 显示屏消息和 LED 指示灯

| 错误/事件    | IRI | 错误消息                          | 备注                 |
|----------|-----|-------------------------------|--------------------|
| 工作中      | 开   |                               | 无错误                |
| 缺纸       | 闪烁  | PAPER OUT (纸张不足)              |                    |
| 热转印色带已用完 | 闪烁  | RIBBON OUT (色带不足)             |                    |
| 热转印色带已安装 | 闪烁  | RIBBON FITTED<br>(色带已安装)      |                    |
| 打印头已抬起   | 闪烁  | PRINthead UP<br>(打印头已起)       |                    |
| 切刀错误 1   | 闪烁  | OPEN&SHUT CUTTER<br>(打开和关闭切刀) |                    |
| 切刀错误 2   | 闪烁  | OPEN&SHUT CUTTER<br>(打开和关闭切刀) |                    |
| 切刀错误 3   | 闪烁  | OPEN&SHUT CUTTER<br>(打开和关闭切刀) |                    |
| Lss 太高   | 闪烁  | PAPER FAULT (纸故障)             |                    |
| Lss 太低   | 闪烁  | PAPER FAULT (纸故障)             |                    |
| 未能完成馈送测试 | 闪烁  | PAPER FAULT (纸故障)             |                    |
| 没有按进纸    | 闪烁  | PRESS FEED (按进纸)              |                    |
| 已进入暂停模式  | 闪烁  | PAUSED (已暂停)                  |                    |
| 已进入设置模式  | 闪烁  |                               | 包括交互式设置            |
| IP 链路错误  | 闪烁  |                               | 请参阅注意 1、<br>2 和 3  |
| IP 配置错误  | 闪烁  |                               | 请参阅注意 1、<br>3 和 4  |
| 未找到打印头   | 灭   | NO PRINthead<br>(无打印头)        |                    |
| 已重新启动    | 灭   |                               |                    |
| 正在初始化    | 灭   |                               | 在启动时设置然后<br>进入工作状态 |
| 打印机崩溃    | 灭   |                               | 请参阅注意 3 和 5        |
| 打印机已关闭   | 灭   |                               |                    |
| 维护       | 灭   |                               | 在升级时设置             |
| 电源温度过高   | 灭   | PSU OVER TEMP<br>(电源温度高)      |                    |
| 打印头热     | 灭   | PRINthead HOT<br>(打印头过热)      | 请参阅注意 6            |

## 第 9 章 - 疑难解答

注意 1: 这仅适用于配备有 EasyLAN 接口的打印机。

注意 2: 如果打印机配备有 EasyLAN 接口, 但没有同网络相连, 其 IRI 将闪烁。为避免该现象, 用户可以将 "IP SELECTION" (IP 选择) 设为 "MANUAL" (手动), 将 "IP ADDRESS" (IP 地址) 设为 "0. 0. 0. 0"。这表明用户并不将缺少网络连接视为错误。

注意 3: 发生该错误/事件时无法发送陷阱。

注意 4: 该错误表明打印机尚未获得 IP 地址。这仅适用于将 IP SELECTION (IP 选择) 设置为 DHCP 和/或 BOOTP 的打印机。

注意 5: 大多数情况下 (但不尽然), 当打印机崩溃时, 控制台将被复位。这会使 IRI 熄灭。

注意 6: 如果打印头温度上升到 100°C (212°F) 以上, 则会发生错误, 打印将暂停, 直到打印头冷却下来。这期间, 打印头可以接收命令和数据, 直至缓存充满。一旦打印头温度降到 85°C (185°F), 就会继续打印。

## 第 9 章 - 疑难解答

| 症状          | 可能原因       | 纠正方法         | 参考章节        |
|-------------|------------|--------------|-------------|
| 打印质量整体较差    | 错误的介质等级    | 更改参数         | 第 6 章, 附录 D |
|             | 对比度值太低     | 更改参数         | 第 6 章       |
|             | 打印头压力太小    | 调整           | 第 11 章      |
|             | 打印头磨损      | 更换打印头        | 第 10 章      |
|             | 打印头电压有误    | 更换 CPU 主板    | ☎ 打电话给客服中心  |
| 一侧的打印输出质量较差 | 打印头压力不均    | 调整压力臂的对齐位置   | 第 11 章      |
| 局部质量较差      | 介质上存在异物    | 清洁介质或更换介质    | 第 4 章和第 5 章 |
|             | 介质/色带不匹配   | 改用匹配的介质      | 第 6 章       |
|             | 介质或色带的质量较差 | 选择更好品牌的介质/色带 | 附录 D        |
|             | 打印头磨损      | 更换打印头        | 第 10 章      |
|             | 滚轴磨损       | 检查/更换        | ☎ 打电话给客服中心  |
| 打印输出整体较深    | 错误的介质等级    | 更改参数         | 第 6 章, 附录 D |
|             | 对比度值太高     | 更改参数         | 第 6 章       |
|             | 打印头压力太大    | 调整           | 第 11 章      |
|             | 打印头电压有误    | 更换 CPU 主板    | ☎ 打电话给客服中心  |
| 扩散过度        | 错误的介质等级    | 更改参数         | 第 6 章, 附录 D |
|             | 对比度值太高     | 更改参数         | 第 6 章       |
|             | 打印头压力太大    | 调整           | 第 11 章      |
|             | 能量控制不正确    | 更换 CPU 主板    | ☎ 打电话给客服中心  |
| 沿介质方向存在黑线   | 打印头上存在异物   | 清洗打印头        | 第 10 章      |

## 第 9 章 - 疑难解答

|             |                        |              |              |
|-------------|------------------------|--------------|--------------|
| 白色竖线        | 打印头污染                  | 清洗打印头        | 第 10 章       |
|             | 打印点缺失                  | 更换打印头        | 第 10 章       |
| 点线大部分缺失     | 打印头发生故障                | 更换打印头        | 第 11 章       |
|             | 选通信号有误                 | 检查 CPU 主板    | ☎ 打电话给客服中心   |
| 内缘方向的打印输出缺失 | 介质没有正确对齐               | 调整           | 第 4 章        |
|             | 芯太小并且供应导杆在上面的位置        | 将导杆移到下面的位置   | 第 2 章        |
|             | X-start（水平方向起始距离）参数值过低 | 增大该值         | 第 6 章        |
| 热转印色带回绕     | 色带安装有误                 | 重新装载色带       | 第 5 章        |
|             | 错误的介质等级                | 更改参数，然后清洗打印头 | 第 6 章，第 10 章 |
|             | 能量控制不正确                | 调整           | ☎ 打电话给客服中心   |
| 热转印色带起皱     | 色带转向轴调整有误              | 调整           | 第 11 章       |
|             | 边缘导引器调整不正确             | 调整           | 第 4 章        |
|             | 打印头压力太大                | 调整           | 第 11 章       |
| 没有热转印打印输出   | 油墨覆盖面没有朝向介质            | 重新装载色带       | 第 5 章        |
| 进纸不正确       | 介质特性已变化                | 按打印按钮        | 第 4 章        |
|             | 错误的标签收集点参数             | 检查/更改        | 第 6 章        |
|             | 介质类型参数有误               | 检查/更改        | 第 6 章        |
|             | LSS 位置不正确              | 检查/更改        | 第 11 章       |
|             | 传感器污染                  | 清洗           | 第 10 章       |
|             | 传感器发生故障                | 更换           | ☎ 打电话给客服中心   |
| 文字或条码被压缩了   | 对于较大介质卷而言，打印速度过高       | 降低打印速度       | 第 6 章        |

# 10 维护

本章介绍了操作员应如何维护打印机。经常性的维护对获得高质量的打印输出和延长打印头的寿命都是至关重要的。本章包括以下主题：

- 打印头清洗
- 外部清洗
- 清洗标签停止传感器
- 打印头更换
- 介质堵塞



清洗或更换打印头时要特别小心，以防静电放电现象。

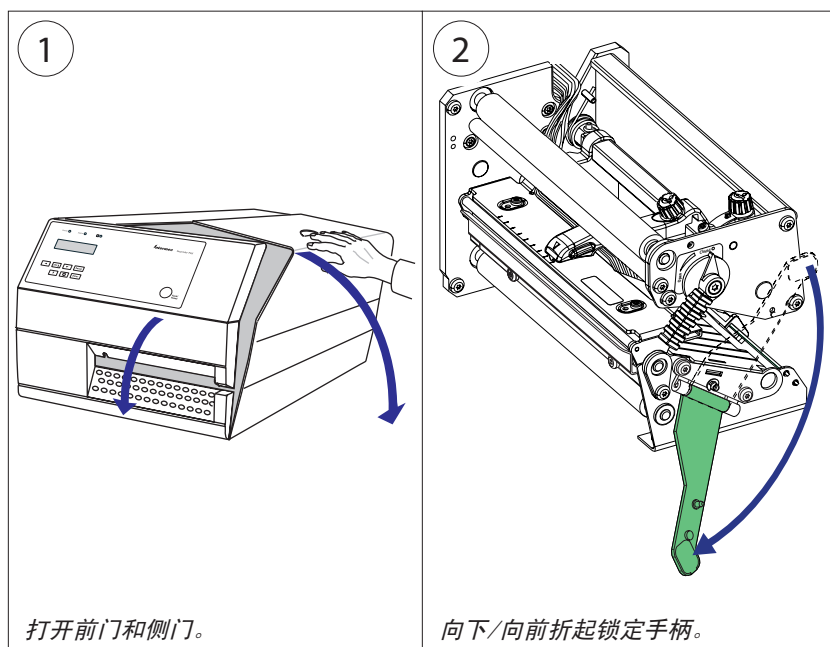
## 打印头清洗

定期清洗打印头对延长打印头的寿命和获得高质量的打印输出都是至关重要的。每当更换了介质后，您都应该清洗打印头。本节介绍了如何使用清洁卡来清洗打印头。如果需要额外的清洗（比如要去除滚轴或分离杆上的粘性残留物），请使用蘸有异丙醇溶液的棉签。

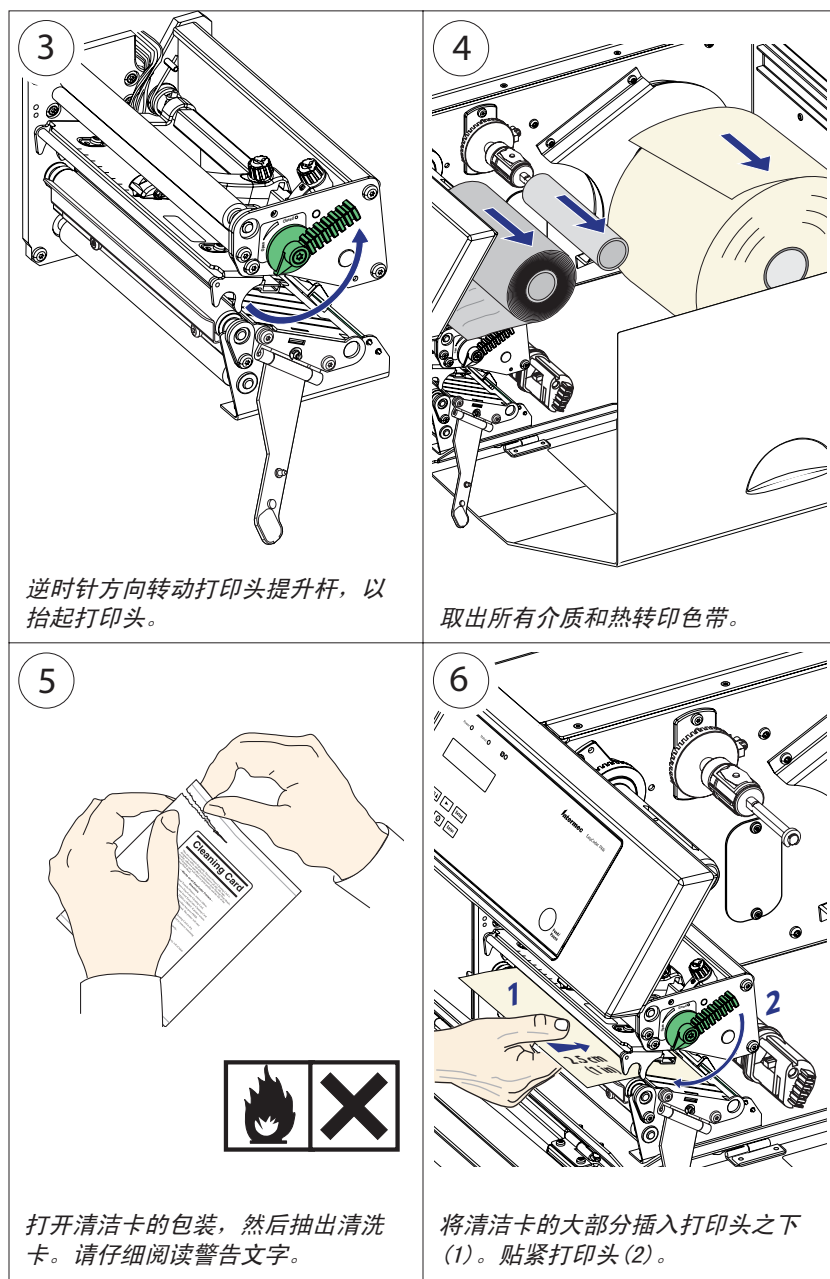


警告

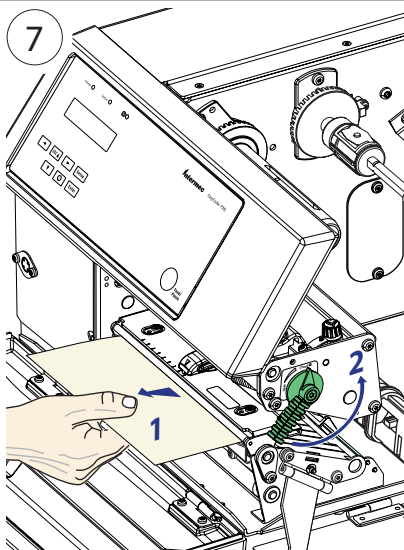
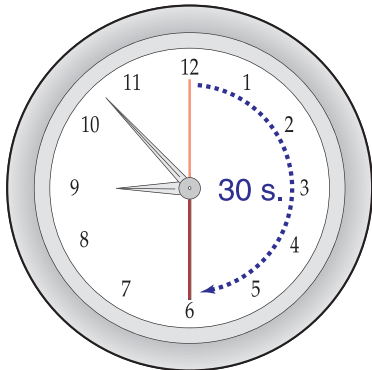
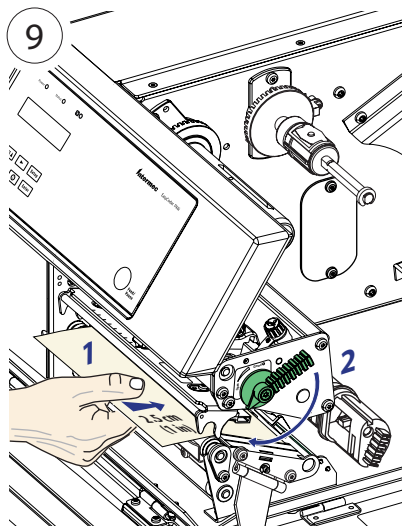
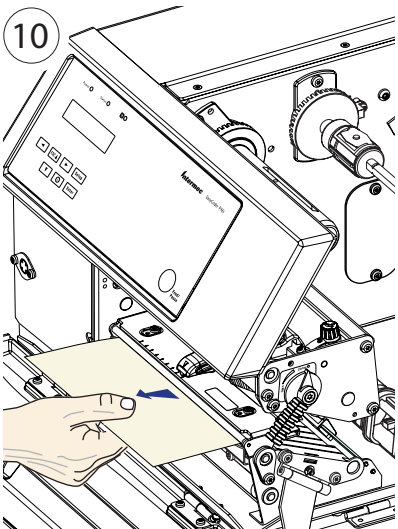
异丙醇 [ $(\text{CH}_3)_2\text{CHOH}$ ; CAS 67-63-0] 是一种高度易燃、具有一定毒性和轻微刺激性的物质。



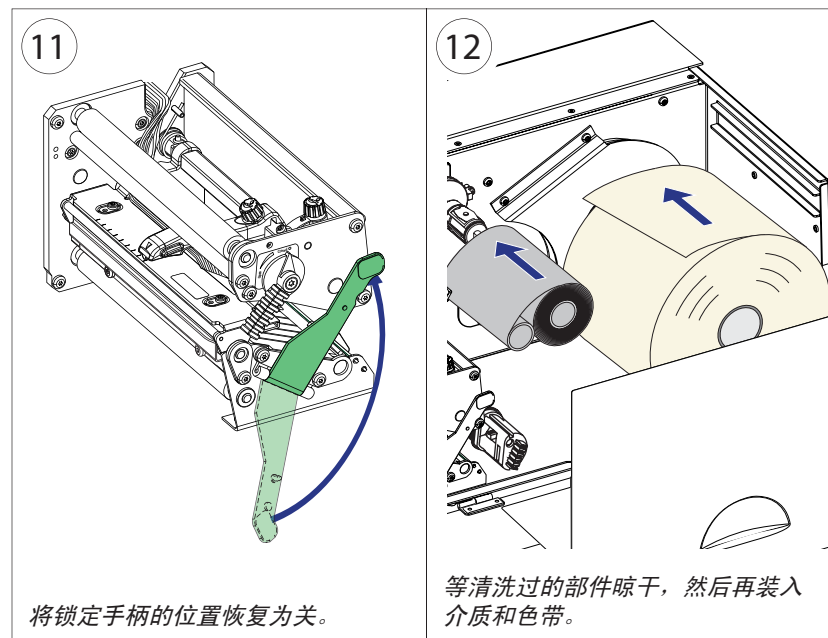
## 打印头清洗（续）



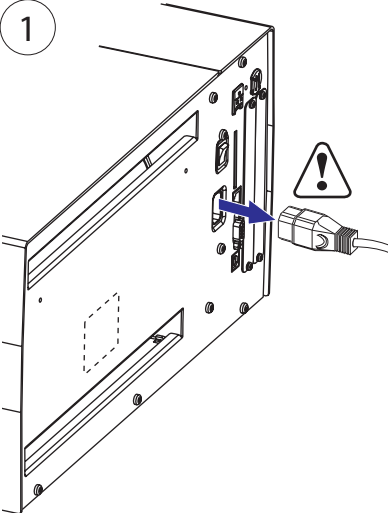
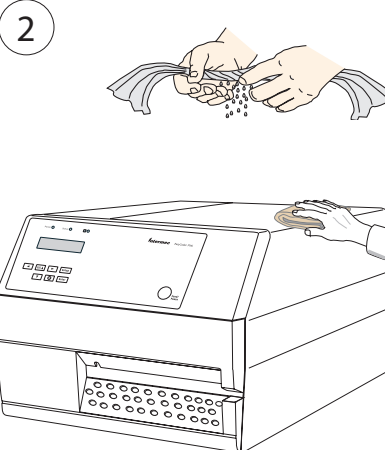
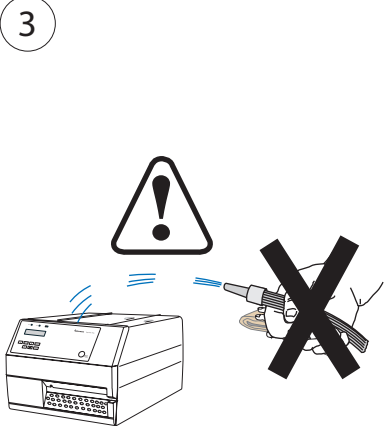
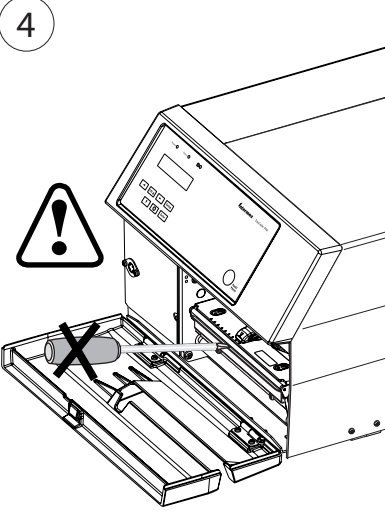
## 打印头清洗（续）

|                                                                                                                                      |                                                                                                                                 |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>7</p>  <p>抽出清洁卡 (1) 并抬起打印 (2)。</p>              | <p>8</p>  <p>等待 30 秒钟左右，以便让清洗液溶解残留物。</p>      |
| <p>9</p>  <p>重新将清洁卡的大部分插入打印头之下 (1)。贴紧打印头 (2)。</p> | <p>10</p>  <p>抽出清洁卡。如果需要，请用新的清洁卡重复执行该过程。</p> |

## 打印头清洗（续）



## 外部清洗

|                                                                                                                                  |                                                                                                                                        |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>1</p>  <p>清洗之前，请务必首先拔掉电源线！</p>              | <p>2</p>  <p>使用略微蘸有水或温和清洁剂的软布擦拭外壳。</p>               |
| <p>3</p>  <p>请勿用喷溅方式清洗打印机。清洗外壳时避免有水进入打印机。</p> | <p>4</p>  <p>取下被卡住的标签时请勿使用任何尖锐工具。打印头和滚轴都非常容易受损。</p> |

## 清洗标签停止传感器

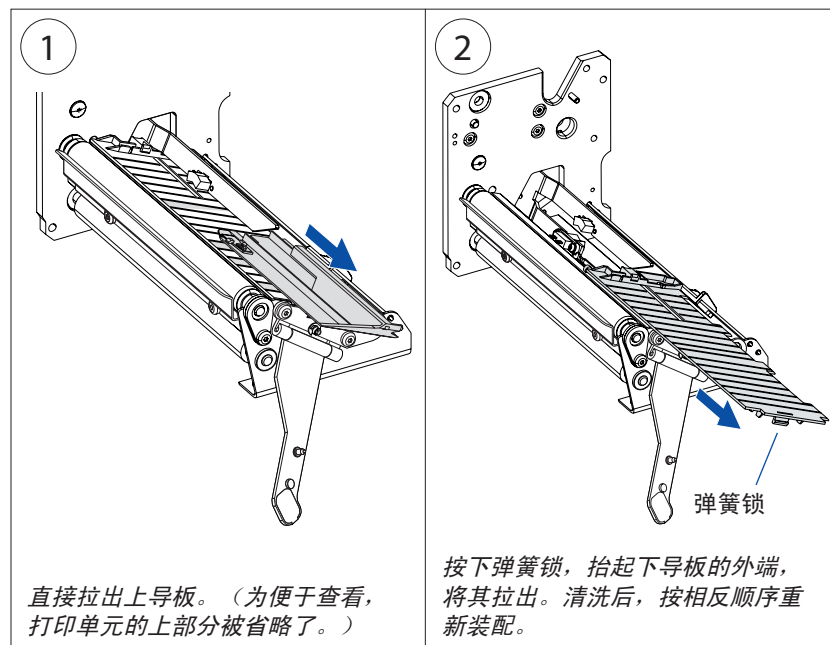
标签停止传感器控制进纸，两个塑料导板覆盖着了它的一部分。这些导板带有开槽，因此，标签停止传感器的上下两部分之间的光线可以从中穿过。导板必须远离粘性标签和其它可能阻挡光线的物体。

如果打印机的标签输出开始出现异常，请按下文所示的方法取下两块导板，然后检查传感器上是否有灰尘或有其它可能遮挡光线的东西。如果需要，可使用清洁卡或蘸有异丙醇溶液的软布清洗导板。请勿使用任何其它类型的化学药品。



**警告**

异丙醇 [ $(\text{CH}_3)_2\text{CHOH}$ ; CAS 67-63-0] 是一种高度易燃、具有一定毒性和轻微刺激性的物质。



## 打印头更换

打印期间，热敏介质或热转印色带以及快速的加热和冷却过程很容易造成打印头的磨损。因此需要定期更换打印头。

打印头的更换周期取决于打印的内容、所使用的热敏介质或色带的类型、打印头的能量水平、打印速度、环境温度以及其它多种因素。

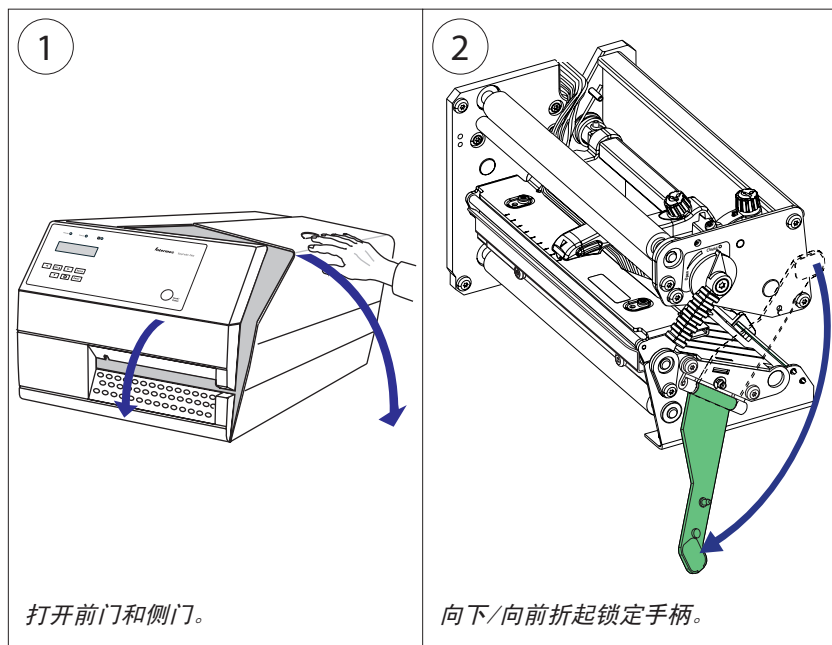


注意事项

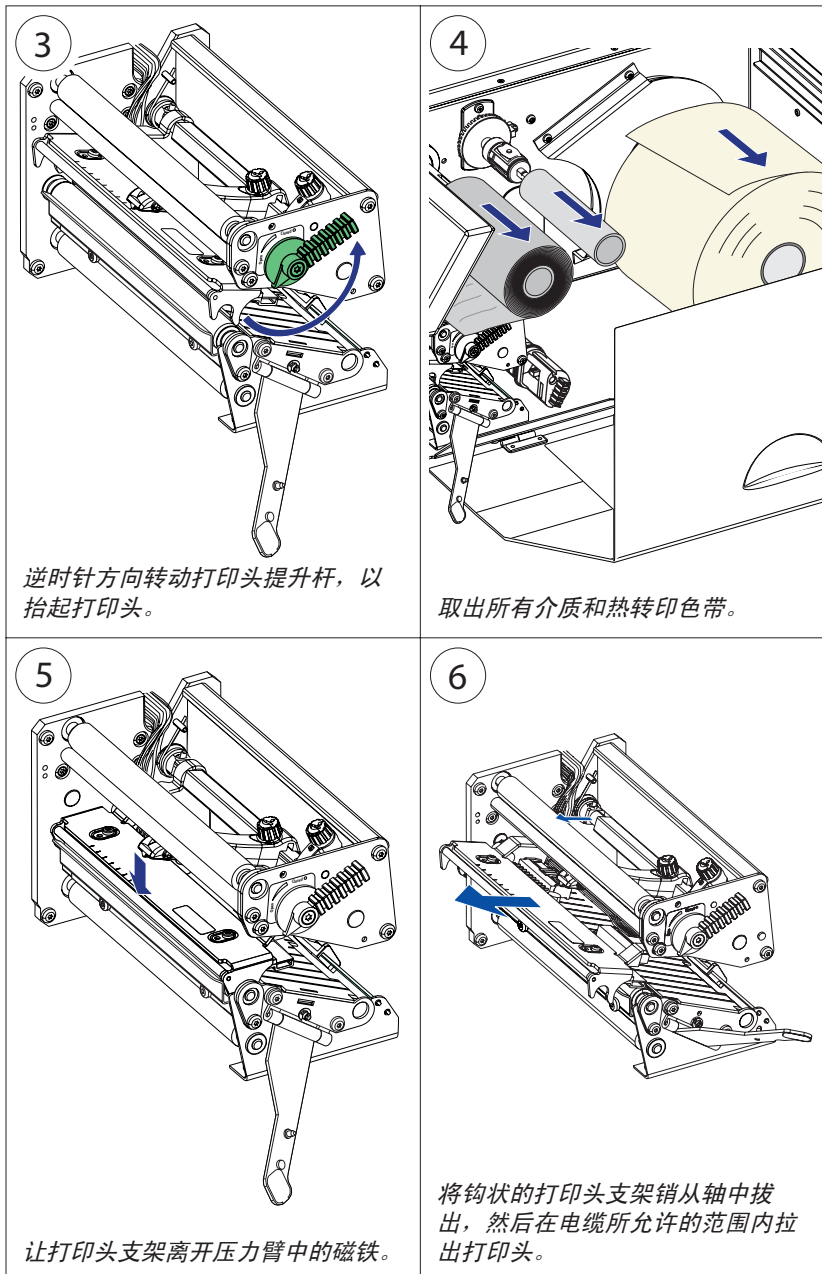
更换打印头时必须关闭电源。直到重新启动了打印机后，其固件才会检测新打印头的阻值和密度。



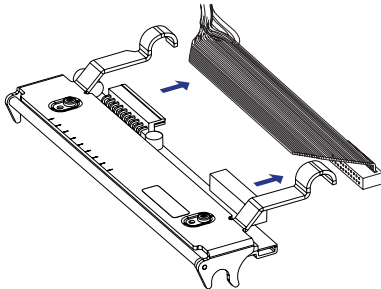
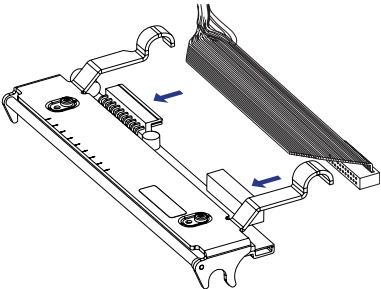
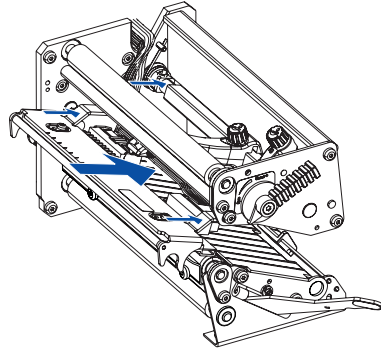
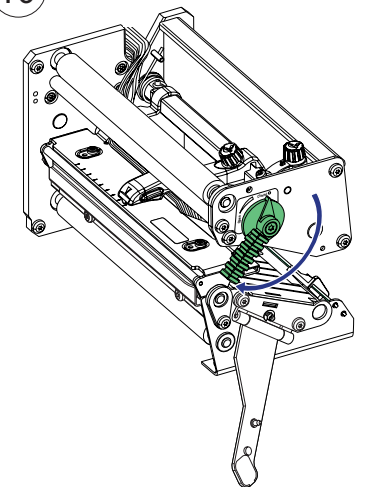
注意：请检查新打印头的密度是否同要更换的打印头匹配。虽然您可以随意改变密度，但这样会对打印输出造成相应影响。



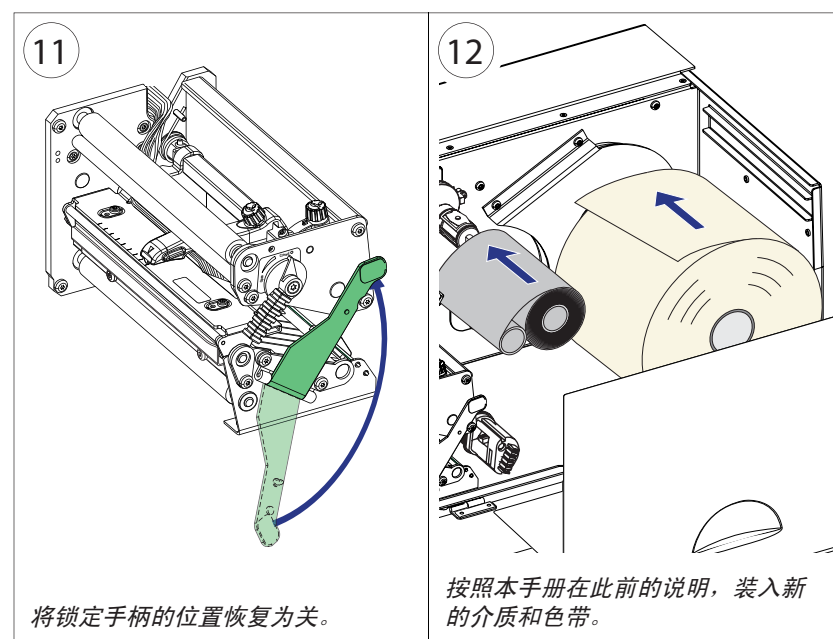
## 打印头更换（续）



## 打印头更换（续）

|                                                                                                                                                    |                                                                                                                          |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>7</p>  <p>拔掉打印头的电缆。请注意内接头上的弹簧锁。请用力拔接头（而不是电缆）！</p>             | <p>8</p>  <p>将两条电缆同新更换的打印头相连。</p>      |
| <p>9</p>  <p>将打印头支架销的钩部固定到打印头提升轴上。确保电缆不会妨碍支架销在打印头提升轴上的正确就位。</p> | <p>10</p>  <p>合上打印头，以便让磁铁吸住打印头支架。</p> |

## 打印头更换（续）



## 介质堵塞

一旦在打印机构中发生介质堵塞，请以下述方式将其清除：

- 请始终首先关闭电源，然后再开始清除堵塞的介质。
- 抬起打印头，然后抽出介质。
- 如果介质已缠绕或已粘附在滚轴上，请用手仔细清除。注意不要使用任何尖锐的工具，以免损坏精密的滚轴或打印头。尽量避免旋转滚轴。



**注意事项**

如果必须用力旋转滚轴旋转才能抽出介质，请务必在电源关闭一分钟或更长时间以后再这样做。否则可能损坏电子元件而无法修理。

- 剪掉任何受损或皱起部分。
- 检查打印机构中是否存在任何粘性物，如果有，请用清洁卡或蘸有异丙醇溶液的棉签清除。



**警告**

异丙醇  $[(CH_3)_2CHOH]$ ；CAS 67-63-0] 是一种高度易燃、具有一定毒性和轻微刺激性的物质。

- 按照第 4 章的说明重新装入介质。
- 打开电源。
- 抬起并合上打印头，然后按 <Feed/Pause>（进纸/暂停）键，以重新调整进纸。

# 11 调整

本章介绍了操作员应如何调整打印机。本章包括以下主题：

- 针对窄幅介质的调整
- 打印头压力调整
- 标签停止传感器调整

## 窄介质

本打印机在出厂时根据全幅介质宽度进行了调整。如果所用介质的宽度小于全幅宽度，建议您调整压力臂，以便让它居于介质的中央。这样可以让整个介质获得均匀的压力。

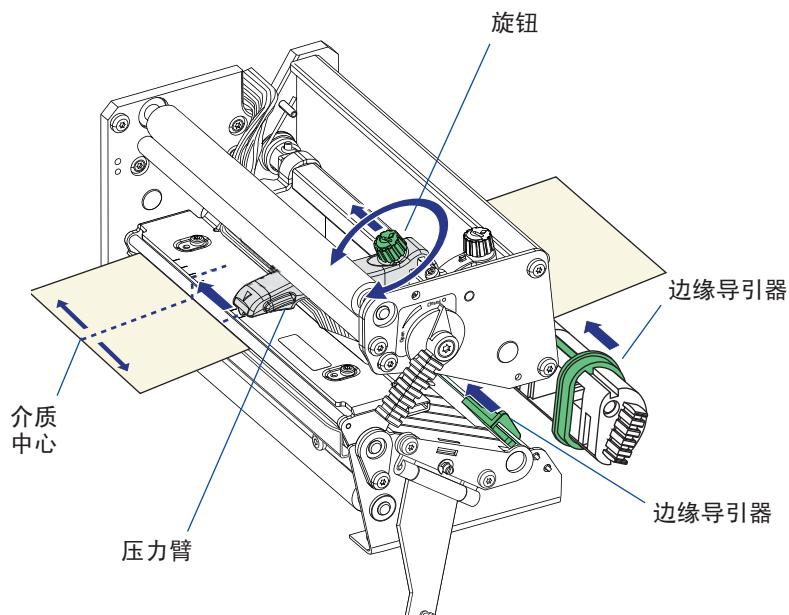
如果沿介质通道方向的一侧出现较差的打印输出，则表示压力臂的调整存在问题。

若要调整压力臂，请按下述步骤进行：

- 取出色带（如果有）。
- 松开用于固定压力臂的旋钮。向里或向外移动压力臂，直到压力臂顶端的箭头位于介质材料的中央。

移动压力臂时，请用力推旋钮部分，而不是推压力臂的顶端。如果压力臂难以移动，请抬起打印头，然后让打印头支架脱离压力臂中的磁铁。

- 完成压力臂的对中后，拧紧旋钮将压力臂锁紧。
- 调整边缘导引器
- 重新装入色带（如果有）。



## 打印头压力

热打印头的压力在出厂时已根据色带或热敏介质进行了调整。但是，如果使用比常规水平厚或薄的介质，可能需要重新调整打印头压力。

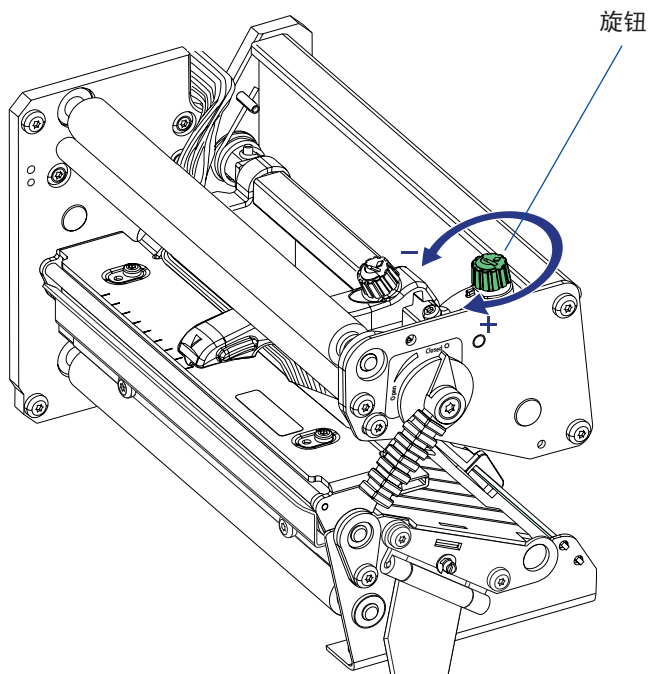
顺时针方向转动旋钮可以增大压力，而逆时针方向转动可以减小压力。打印少量标签，最好是测试标签（请参阅第 6 章，“设置打印机”），然后检查打印输出。一般来说，增大压力会使打印输出更深，反之亦然。继续调整，直到获得所要求的结果。

要找到基本设置，请逆时针转动旋钮，直到无压力。在打印头下使用一块介质进行测试。您应该可以不费劲地将介质抽出。然后沿顺时针方向将旋钮转动 4 整圈。使用试探法进行细调。



注意事项

所使用的打印头压力请勿超过需要的水平，否则可能加剧打印头的磨损，从而缩短其寿命。

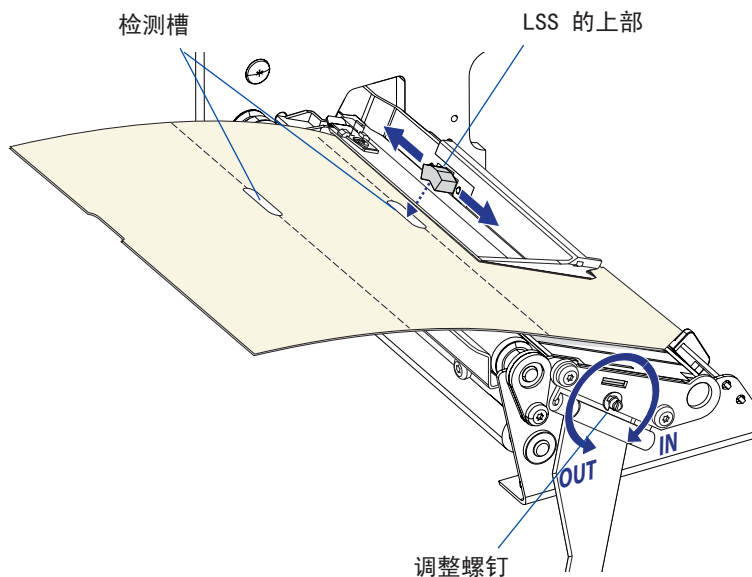


## 标签停止传感器

标签停止传感器（LSS）是一种光电传感器。它通过检测标签之间的间隔或连续纸上的开槽或黑条来控制打印机的进纸。具体方式取决于打印机的介质类型设置（请参阅第 6 章，“设置打印机”）。LSS 应同间隔、开槽或黑条对齐。如果使用形状不规则的标签，请将 LSS 同标签的最前端对齐。

在介质路径的内侧，标签停止/黑条传感器（LSS）可以在 0 到 50 毫米（0 到 1.96 英寸）的范围内横向运动。外侧的下挡板上有一个螺钉（位于锁定手柄内）。顺时针旋转该螺钉可让 LSS 向内移动，反之亦然。LSS 同介质的相对位置最好由打印单元抬起打印头时的位置来定。请将呈 V 形的上传感器的中点与要检测的开槽或标记的中央对齐。

也可以使用下导板上的线性标记来定位 LSS，因为这些标记的间隔正好是 1 厘米（0.39 英寸）。该方法对黑条标记尤其有用（在装入介质之前，请首先用尺子测量黑条的横向位置）。



为方便查看，打印单元的上部分被移走了。

如果存在检测问题，可在设置模式的测试/服务部分对标签停止传感器进行测试。

测试菜单仅提供了来自标签停止传感器单元的指示。通过测试菜单，可以确定该传感器单元的实际位置是否适当、传感器是否被灰尘或卡住的标签堵塞或者是否存在某种形式的缺陷。另外，这也有助于解决因为介质检测问题而导致的其它症状。



**注意：**此时无法调整 LSS 的功能；这些菜单仅给出了从 LSS 获得的值。

- 检查是否已根据打印机中装入的介质类型对打印机进行了相应设置（Setup Mode（设置模式）Media（介质）Media type（介质类型）Gap, Mark, or Continuous（间隔、标志或连续））。
- 抬起然后放下打印头，并按<Feed/Pause>（进纸/暂停）键。
- 确保位于 LSS 处的是标签，而不是间隔或黑条。
- 检查是否能在导板所允许的范围内将纸送到尽量靠近中间部分的地方。
- 进入“设置模式”，请参阅第 7 章，并转到设置模式 Test/Service（测试/服务）LSS Test（LSS 测试）LSS Auto（LSS 自动）。
- 其菜单应该如下图所示，并且光标将位于中央：

**LSS Auto**  
■

- 间隔检测：  
抬起打印头，然后缓慢抽出介质。当 LSS 检测到间隔或槽时，光标将移到右侧。

**LSS Auto**  
■

- 标志检测：  
抬起打印头，然后缓慢抽出介质。当 LSS 检测到黑条时，光标将移到左侧。

**LSS Auto**  
■

- 通过按 <▼> 键，可以刷新居中光标的位置。

## 第 11 章 - 调整

- 如果光标的行为如上所述，则表明 LSS 已在工作并且已同间隔、槽或黑条正确对齐。
- 如果光标未对间隔、槽或黑条作出反应，请检查以下内容：
  - LSS 是否已同槽或黑条横向对齐？
  - LSS 的上下两部分是否已相互对齐？
  - 是否正确装载了热转印色带（因此它没有影响 LSS）？（请参阅第 5 章。）
  - 标签停止传感器是否有灰尘、导板上是否有被卡住的标签以及是否存在其它可能影响光线在 LSS 的上下部分之间穿过的物质？如果有，请按第 10 章的说明进行清洗。
  - 介质上是否已打印有可能影响检测的内容？
  - 黑条同周围区域的差别是否太小？
  - 衬纸的透明性是否太差？
  - 另一种介质类型是否同 LSS 的设置匹配？（记得更改介质类型设置。抬起然后放下打印头，并按<Feed/Pause>（进纸/暂停）键。）



## A 技术数据

此附录列举了打印机的技术数据。请注意，Intermec 有权更改信息而不另行通知，并且此信息不作为 Intermec 的承诺。

## 附录 A - 技术数据

| 打印                 |                                                  |                            |
|--------------------|--------------------------------------------------|----------------------------|
| 打印技术               | 热敏和热转印                                           |                            |
| 打印头分辨率             | 8 点/毫米 (203.2 dpi)                               |                            |
| 打印速度 (可变)          | 100 至 225 毫米/秒.<br>(≈ 4 至 8.85 英寸/秒)             |                            |
| 打印宽度 (最大值)         | 167.4 毫米 (6.59 英寸)                               |                            |
| 打印长度 (最大值)         | 32767 点 = 409.5 厘米<br>(161.25 英寸)                |                            |
| 介质宽度 (最小值/最大值)     | 76 至 170 毫米 (3 至 6.69 英寸)                        |                            |
| 介质卷直径 (最大值)        | 213 毫米 (8.38 英寸)<br>205 毫米 (8.07 英寸)             | “撕下”方式<br>剥离方式             |
| 介质卷芯直径             | 38 至 40 毫米 (1.5 英寸) 或<br>安装适配器后为 76 毫米<br>(3 英寸) |                            |
| 色带宽度 (最小值/最大值)     | 76.2 到 168 毫米 (3 到<br>6.61 英寸)                   |                            |
| 色带卷直径 (外径),<br>最大值 | 80 毫米 (3.15 英寸)                                  | 色带约为 450<br>米 (1476<br>英尺) |
| 色带卷芯直径 (内径)        | 25 毫米 (1.00 英寸)                                  |                            |
| 打印方向               | 4                                                |                            |
| 操作模式               |                                                  |                            |
| “撕下”方式 (直通)        | 是                                                |                            |
| 剪切                 | 可选件                                              | 带切刀                        |
| 剥离 (自剥离)           | 可选件                                              | 使用回绕器                      |
| 固件                 |                                                  |                            |
| 操作系统               | IPL v2.30                                        |                            |
| 平滑字体               | 13 种可缩放的字体 + 21 种<br>位图仿真字体                      |                            |
| 常驻条码               | 44                                               |                            |
| 物理度量               |                                                  |                            |
| × 长 × 高}           | 335 × 482 × 238 毫米<br>(13.2 × 19.0 × 9.4 英<br>寸) |                            |
| 重量 (不包括介质)         | 14.8 千克 (32.6 磅)                                 |                            |
| 环境操作温度             | +5°C 到 +40°C (+5.00°C 到<br>+40.00°C)             |                            |

## 附录 A - 技术数据

|                 |                               |                        |
|-----------------|-------------------------------|------------------------|
| 存储温度            | -20°C 到 +70°C (-4°F 到 +152°F) |                        |
| 湿度              | 10 至 90% 无凝结                  |                        |
| <b>电子元件</b>     |                               |                        |
| 微处理器            | 32 位 RISC                     |                        |
| 底板上的闪存 SIMM     | 2 个 插槽，每个可插 4MB 或 8MB 的闪存卡    | 标准 1 × 4MB             |
| 底板上的 SDRAM SIMM | 1 个 8 MB 或 16 MB 的插槽          | 标准 8 MB                |
| <b>电源</b>       |                               |                        |
| 交流电压            | 90 至 265 伏交流电压，45 至 65 赫兹     |                        |
| PFC 规范          | IEC 61000-3-2                 |                        |
| 耗电量             | 最小 20W；连续打印时平均为 125W；最大 400W  |                        |
| <b>传感器</b>      |                               |                        |
| 标签间隔/黑条/无介质     | 是                             | 可变位置                   |
| 打印头抬起           | 是                             |                        |
| 色带终止/色带不足       | 是                             |                        |
| 纸张传感器           | 是                             |                        |
| <b>控件</b>       |                               |                        |
| 指示灯             | 3                             |                        |
| 显示屏             | 2 × 16 字符 LCD                 | 背光                     |
| 键盘              | 7 键薄膜开关型                      |                        |
| 进纸/暂停按钮         | 1                             |                        |
| 蜂鸣器             | 是                             |                        |
| <b>数据接口</b>     |                               |                        |
| 串行              | 1 × RS-232 + 1 × USB          |                        |
| 条码 Wand         | 是                             |                        |
| 可选接口板的连接        | 1 + 1                         | 1 个用于 EasyLAN 1 个用于其他板 |
| 切刀接口            | 1                             |                        |
| 内存卡适配器          | 1                             | CompactFlash 卡         |

## 附录 A - 技术数据

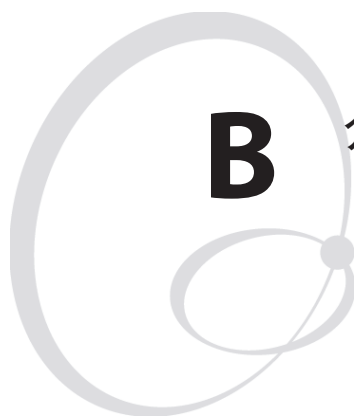
| 附件和可选件              |                    |           |
|---------------------|--------------------|-----------|
| 整体式自剥离单元（带有衬纸收纸回绕器） | 可选件 <sup>2,3</sup> | 用于剥离操作    |
| 折叠供纸导板              | 可选件 <sup>4</sup>   |           |
| 切刀                  | 可选件 <sup>4</sup>   |           |
| 标签拾取传感器             | 可选件 <sup>2,3</sup> |           |
| 并行接口板               | 可选件 <sup>2,3</sup> | IEEE 1284 |
| EasyLAN 以太网接口       | 可选件 <sup>2,3</sup> |           |
| EasyLAN 无线接口        | 可选件 <sup>2,3</sup> |           |
| 多用途 CompactFlash 卡  | 可选件 <sup>4</sup>   | 8MB-1GB   |

<sup>1</sup>/ 最大打印长度还受到 SDRAM 可用内存量的限制。

<sup>2</sup>/ 出厂安装可选件。

<sup>3</sup>/ 现场安装套件。安装应由服务技术人员执行。

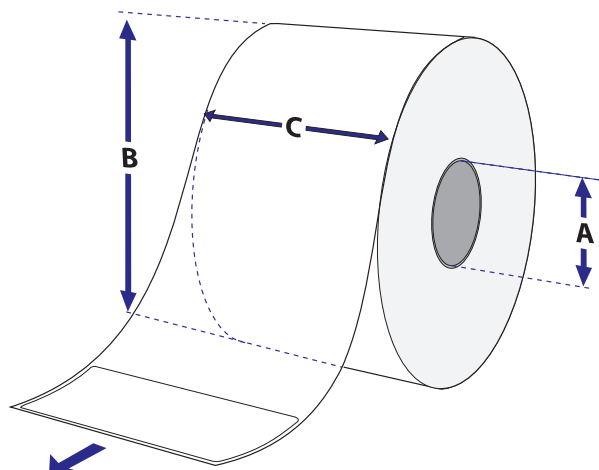
<sup>4</sup>/ 可由操作员安装的可选件。



## B 介质规格

此附录指定了各种介质的物理度量。

## 介质卷大小



### 芯

标准直径 (A): 38-40 毫米 (1.5 英寸)  
带适配器时的直径 (A): 76.2 毫米 (3 英寸)  
宽度: 不能超出介质。



介质必须上紧在芯上，保证打印机可以自如地拉动其末端。

### 卷

撕下和剪切的直径 (B): 213 毫米 (8.38 英寸)  
剥离和批量回绕的直径 (B): 205 毫米 (8.07 英寸)  
最大宽度 (C): 170 毫米 (6.69 英寸)  
最小宽度 (C): 76 毫米 (3.00 英寸)

建议介质厚度在 60 到 170 微米 (2.4 到 6.7 mils) 之间。也可以使用稍厚的介质，但打印质量将会下降。硬度也同样重要，必须与厚度保持平衡才能保证打印质量。

将介质卷加载到打印机内部时，应该使其可打印面朝外。

介质供应设备不可暴露于灰尘、沙子、砂砾等。任何坚硬的颗粒，无论多小，都会损伤打印头。

## 介质

### 非粘性条

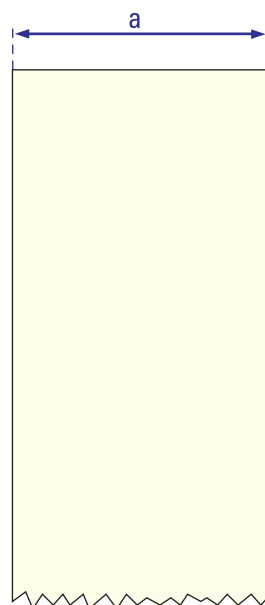
⇐ **a** ⇒ 介质宽度

最大值: 170 毫米 (6.69 英寸)

最小值: 76 毫米 (3.00 英寸)

### 介质类型设置

- 连续介质



## 粘性条

⇐ **a** ⇒ 介质宽度（包括衬纸）

最大值: 170 毫米 (6.69 英寸)

最小值: 76 毫米 (3.00 英寸)

⇐ **b** ⇒ 衬纸

衬纸总长不能超出表面材料 1.6 毫米 (0.06 英寸)，并且两侧凸出部分应该相等。

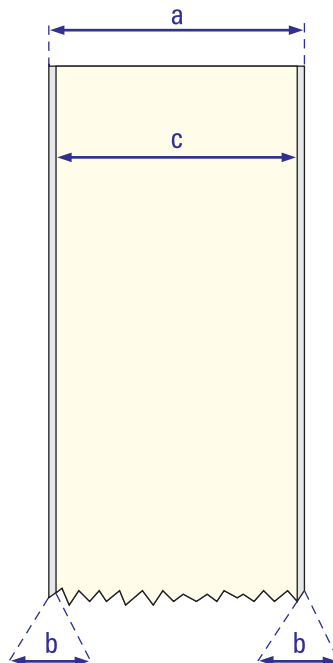
⇐ **c** ⇒ 介质宽度（不包括衬纸）

最大值: 168.4 毫米 (6.63 英寸)

最小值: 74.4 毫米 (2.93 英寸)

## 介质类型设置

- 连续的



## 自粘性标签

### ⇐ **a** ⇒ 介质宽度（包括衬纸）

最大值：170 毫米（6.69 英寸）

最小值：76 毫米（3.00 英寸）

### ⇐ **b** ⇒ 衬纸

背纸总长不能超出标签 1.6 毫米（0.06 英寸），并且两侧凸出部分应该相等。推荐的最小透明度：40%（DIN 53147）。

### ⇐ **c** ⇒ 标签宽度（不包括衬纸）

最大值：168.4 毫米（6.63 英寸）

最小值：74.4 毫米（2.93 英寸）

### ⇐ **d** ⇒ **Label Length**（标签长度）

最大值：6,143 毫米（241 英寸）

只要有足够可用的 SDRAM 内存

最小值（不带 LTS）：8.0 毫米（0.32 英寸）

最小值（带 LTS）：12.0 毫米（0.47 英寸）

### ⇐ **e** ⇒ 标签间隔

最大值：25.0 毫米（0.98 英寸）

推荐值：3.0 毫米（0.12 英寸）

最小值：1.27 毫米（0.05 英寸）

标签停止传感器必须能够检测标签的最前端。

## 不透明度

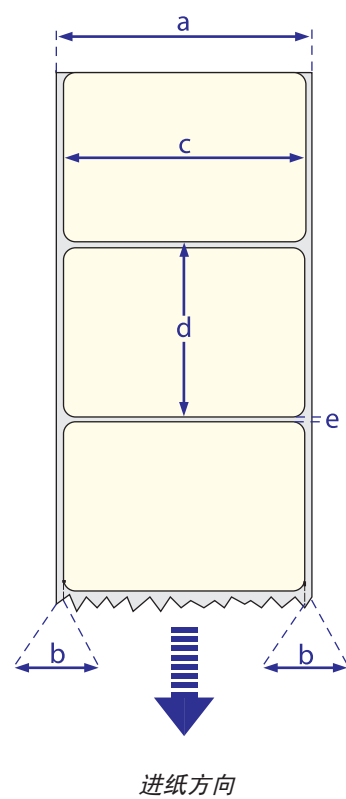
标签加衬纸和单纯衬纸之间的不透明度差值应该为  $\geq 19\%$  单位。

衬纸的最大不透明度为 72%。

## 介质类型设置

- 间隔

附录 B - 介质规范



## 带间隔的标牌

### ⇐ **a** ⇒ 介质宽度

最大值: 170 毫米 (6.69 英寸)  
 最小值: 76 毫米 (3.00 英寸)

### ⇐ **b** ⇒ 标签长度

最大值: 6,143 毫米 (241 英寸)  
 只要有足够可用的 SDRAM 内存  
 最小值 (不带 LTS): 8.0 毫米 (0.32 英寸)  
 最小值 (带 LTS): 12.0 毫米 (0.47 英寸)

### ⇐ **c** ⇒ **LSS** 检测位置

可变, 请参见第 11 章。

### ⇐ **d** ⇒ 检测缝长度

LSS 检测位置 (e) 两侧的检测缝长度 (不包括角半径) 最小必须为 2.5 毫米 (0.10 英寸)。

### ⇐ **e** ⇒ 检测缝高度

最大值: 25.0 毫米 (0.98 英寸)  
 推荐值: 1.6 毫米 (0.06 英寸)  
 最小值: 1.27 毫米 (0.05 英寸)

### 不透明度

不透明度最大差值: 48%

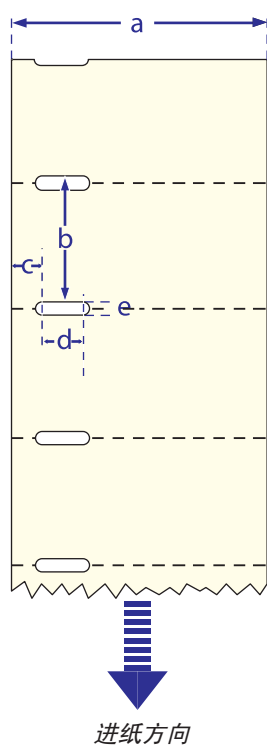
### 介质类型设置

- Gap



**注意:** 不允许在介质边缘使用任何接缝孔, 因为这可能引起介质断裂和打印机阻塞。

附录 B - 介质规范



## 背面带黑条的标牌

### ⇐ **a** ⇒ 介质宽度

最大值: 170 毫米 (6.69 英寸)  
最小值: 76 毫米 (3.00 英寸)

### ⇐ **b** ⇒ 标签长度

最大值: 6,143 毫米 (241 英寸)  
只要有足够可用的 SDRAM 内存  
最小值: 20.0 毫米 (0.8 英寸)

### ⇐ **c** ⇒ LSS 检测位置

可变, 请参见第 11 章。

### ⇐ **d** ⇒ 黑条宽度

最大值: 全幅介质宽度  
推荐值: 10.0 毫米 (0.39 英寸)  
最小值: 5.0 毫米 (0.20 英寸)

### ⇐ **e** ⇒ 黑条长度

最大值: 25.0 毫米 (0.98 英寸)  
通常: 3.2 毫米 (0.13 英寸)  
最小值: 1.27 毫米 (0.05 英寸)

### ⇐ **f** ⇒ 黑条 Y 轴位置

建议您将黑条置于尽可能接近标牌前端的位置。可以将介质带黑条的一面朝上或朝下。

### 黑条特征

最大反射系数: 15%, 940 nm  
标志和介质之间的差值: 55%

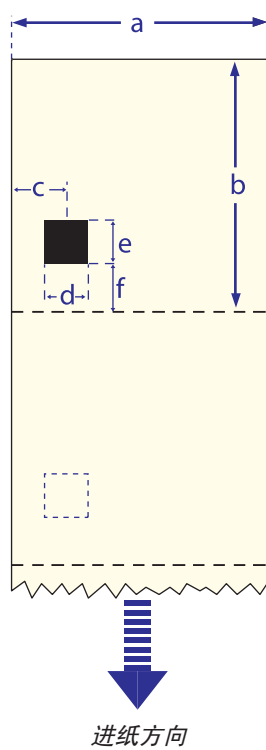
### 介质类型设置

- 标牌 (带标记)



**注意:** 不允许在介质边缘使用任何接缝孔, 因为这可能引起介质断裂和打印机阻塞。

附录 B - 介质规范





此附录介绍打印机后面板上的接口连接器。  
其中包括以下主题：

- RS-232 接口
- USB 接口
- 可选接口

# RS-232 接口

## Protocol（协议）

默认设置：  
波特率：9600  
字符长度：8 位  
奇偶校验：无  
停止位：1  
RTS/CTS：已禁用  
ENQ/ACK：已禁用  
XON/XOFF：已禁用（双向）  
换行：CR/LF

要更改 RS-232 接口设置，请参见第 6 章“设置打印机”。

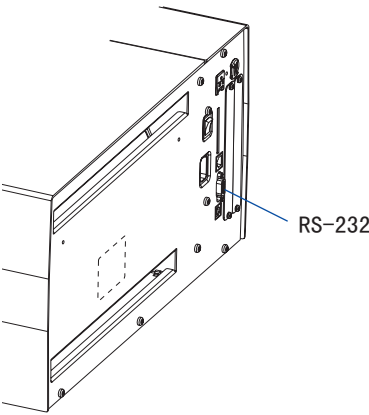
打印机串行端口上的信号：

| DB-9 | 信号  | 含义          |
|------|-----|-------------|
| 1    |     | 外部 +5V 直流电* |
| 2    | TXD | 传输数据        |
| 3    | RXD | 接收数据        |
| 4    | DSR | 数据集就绪       |
| 5    | GND | 接地          |
| 6    | DTR | 数据终端就绪      |
| 7    | CTS | 清除发送        |
| 8    | RTS | 请求发送        |
| 9    | -   | 未使用         |

\*/. 外部 +5V 电源的电流上限为 500 毫安，如果过载，它将自动关闭。

## 接口电缆

计算机端：取决于计算机型号  
打印机端：DB-9 插头



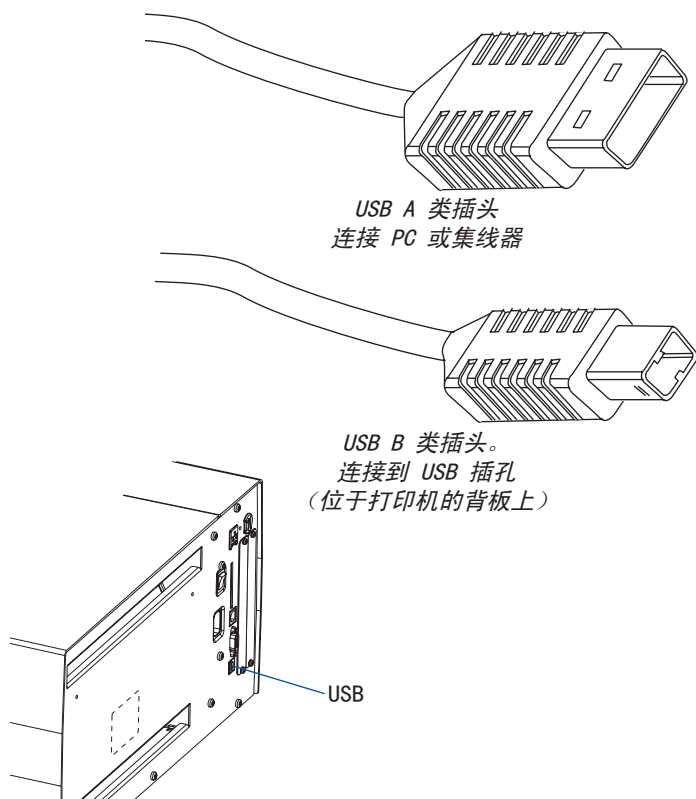
## USB 接口

此打印机支持 USB v1.1（也称为 USB 2.0 全速）。要使用 USB 接口执行来自 PC 的打印，需要在 PC 上安装特定的 Intermec USB 打印机驱动程序。

该打印机也称为“自备电源设备”。建议您在主机的每个 USB 端口上只连接一台打印机，可以直接连接，也可以通过集线器。其他设备（如键盘和鼠标）可以连接到同一集线器上。如果您需要在一台主机上连接多个 Intermec USB 打印机，应该使用不同的 USB 端口。

使用 USB A/B 类电缆，将 A 类插头连接到 PC 或集线器，将 B 类插头连接到打印机。

USB 接口本质上是单向通信接口。没有用于 USB 端口的通信设置。



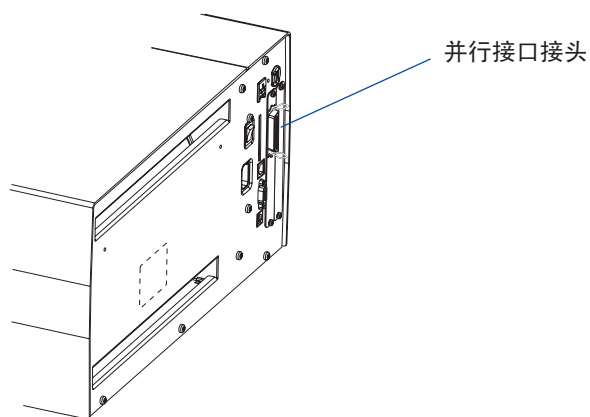
## 可选接口

打印机可选地在打印机后托盘的右手侧上安装一个 IEEE 1284 并行接口板。

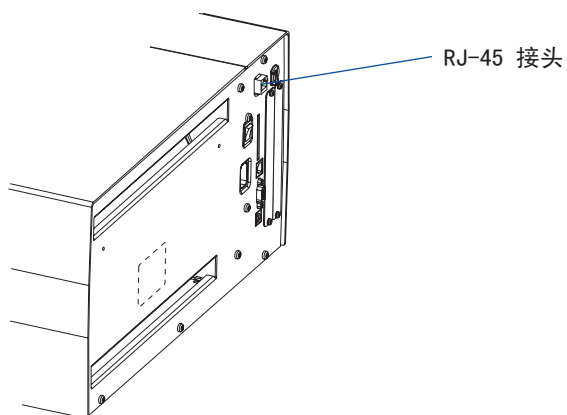
无论安装了上述任何一个接口板，打印机还可以插入以下 EasyLAN 接口板之一，以便连接到局域网（LAN）：

- EasyLAN 以太网接口
- EasyLAN 无线接口

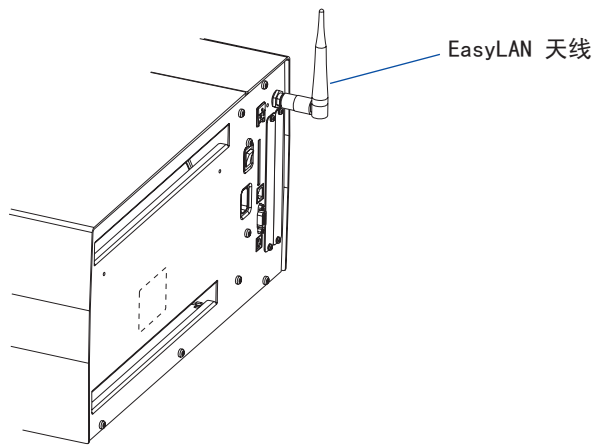
### IEEE 1284 并行接口



### EasyLAN 以太网接口



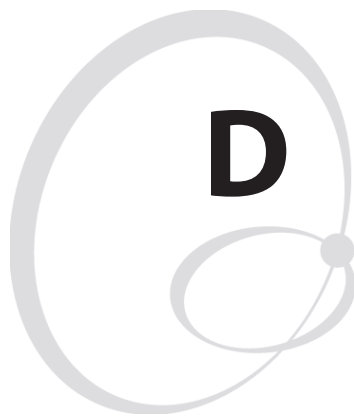
## EasyLAN 无线接口



有关如何设置、操作、配置 EasyLAN 接口和故障查找的信息，请参考在随附光盘中提供的下列手册（为 pdf 格式）：

- *EasyLAN Interface Kit, Installation Instructions* (EasyLAN 接口套件安装说明)
- *EasyLAN Wireless Interface Kit, Installation Instructions* (EasyLAN 无线接口套件安装说明)
- *EasyLAN, User's Guide* (EasyLAN 用户指南)
- *EasyLAN Network Setup, User's Guide* (EasyLAN 网络设置用户指南)

## 附录 C - 接口



## **D Intermec 耗材**

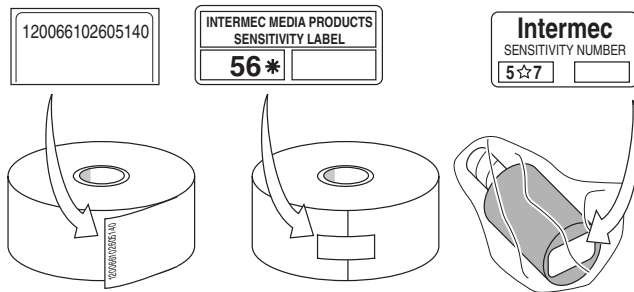
此附录介绍了如何根据 Intermec 提供的不同热敏介质或热转印色带和接收表面材料的组合对打印机进行相应设置。

## 设置介质敏感度数值

介质敏感度很重要，因为需要用它来优化打印质量和打印速度。三位敏感度指定了打印头绘出一个标签所需的热量。每卷介质或色带要求的热量由于化学过程和制造过程的不同而不同。

Intermec 已开发出了加热进度表（绘出标签所需要的热量），借助此表可在 Intermec 打印机上产生 Intermec 介质和色带组合所能产生的最高的打印质量。在下列位置查找三位介质敏感度数值：

- 介质卷的侧面。将卷上印的 15 位数字的最后三位（下面示例中的 140）作为介质敏感度数值。
- 介质卷上贴着的小标签。
- 色带卷的塑料包上贴着的小标签。



使用此三位数值来优化打印机的打印质量和打印速度。使用 Intermec 色带和介质产品可以获得打印机的最优打印质量。

热敏介质的默认打印机设置是 420。对于热转印介质，默认值是 567。通过装入介质和色带时保留的包装上的信息，确定正确的敏感度数值。

使用设置模式（请参阅第 6、7 章中的“敏感度”）、PrintSet、第三方软件或 Intermec 打印机语言（IPL）命令集更改介质敏感度数值。要获得关于如何使用打印机命令集设置介质敏感度数值的帮助，请参阅下页中的 DOS 示例。

附录 D - Intermec 耗材

每卷热转印介质或色带上的敏感度数值都有一个星号 (\*), 用于替代一位数。要优化热转印介质的敏感度数值, 应该按照下例组合数位。

| 介质或色带 | 敏感度级别 | 说明                     |
|-------|-------|------------------------|
| 热转印介质 | 56*   | 第三位的星号是预留给色带的敏感度数值标识的。 |
| 热转印色带 | 5*7   | 保留第二位的星号以标识色带的敏感度数值。   |
|       | 567   | 最优敏感度级别                |

要为热敏介质设置敏感度级别, 可使用介质卷上的或本章后面列出的三位敏感度级别。

使用 DOS 在 PC 上设置介质敏感度数值, 具体操作如下所示:

- 1 在 DOS 命令提示符下, 键入下列命令, 然后按 Enter:

```
MODE COM1 96,E,7,1,N
```

- 2 键入下列命令行, 然后按 Enter:

```
COPY CON COM1  
<STX><SI>g1,567<ETX>^Z
```

其中:

<SI>g1,567 设置介质敏感度数值为 567。

附录 D – Intermec 耗材

热敏介质敏感度设置

| 敏感度级别      | 设置  | 热敏介质                       |
|------------|-----|----------------------------|
| 700 系列高敏感度 | 720 | Duratherm Lightning Plus 2 |
| 400 系列中敏感度 | 480 | Duratherm Lightning IR Tag |
|            | 470 | Duratherm Lightning-2      |
|            | 460 | European IR                |
|            | 450 | Duratherm Lightning IR     |
|            | 440 | European Thermal           |
|            | 420 | Duratherm Lightning-1      |
| 100 系列低敏感度 | 180 | Duratherm Lightning II-1   |
|            | 170 | European Tag               |
|            | 160 | Duratherm II Tag           |
|            | 140 | European Top               |
|            | 130 | Duratherm II-2             |
|            | 120 | European Thermal Eco Tag   |

## 热转印介质和色带敏感度设置

| 敏感度级别               | 设置  | 介质/色带纸                                         |
|---------------------|-----|------------------------------------------------|
| 800 系列高敏感度（纸）       | 864 | European Uncoated/Standard                     |
|                     | 854 | Duratran TTR Paper Labels/Standard             |
| 600 系列中敏感度（塑料）      | 687 | Duratran II Matte Polyester 或者 Valeron/Premium |
|                     | 677 | Duratran II Syntran/Premium                    |
|                     | 673 | Duratran II Syntran/Standard                   |
|                     | 647 | Tyvek/Premium                                  |
|                     | 633 | European Matte & Gloss PE/Premium              |
|                     | 627 | Kindura/Premium                                |
|                     | 623 | Kindura/Standard                               |
| 500 系列中敏感度（纸）       | 567 | Duratran II/Premium                            |
|                     | 565 | European Premium Paper/Premium                 |
|                     | 563 | Duratran II/Standard                           |
|                     | 533 | European Tag/Premium                           |
|                     | 527 | Duratran II Tag (5 mil 和 7 mil) /Premium       |
|                     | 513 | European Coated TT/Premium                     |
| 300 系列低敏感度（塑料）      | 369 | Duratran II Gloss Polyester/Super Premium（欧洲）  |
|                     | 366 | Duratran II Gloss Polyester/Super Premium（北美）  |
| 200 系列低敏感度 (Kapton) | 238 | Gloss White Kapton/Gloss Super Premium         |
|                     | 236 | Gloss White Kapton/Super Premium               |
|                     | 226 | Matte White Kapton/Super Premium               |
|                     | 222 | Matte White Kapton/Matte Super Premium         |

## 附录 D - Intermec 耗材





**Intermec Technologies Corporation**

Corporate Headquarters  
6001 36th Avenue West  
Everett, WA 98203  
U.S.A.

电话 +425.348.2600

传真 +425.355.9551

[www.intermec.com](http://www.intermec.com)

EasyCoder PX6i-用户指南 (IPL 版本)



\*1-960626-51\*