

Manual do Utilizador STP-103II

Impressora Térmica Rev. 1.00



http://www.bixolon.com

Precauções de Segurança

Ao utilizar este aparelho, favor seguir os regulamentos de segurança a seguir a fim de evitar qualquer risco ou danos materiais.



CUIDADO

Violar as seguintes instruções pode causar ferimento leve ou danificar o aparelho.



(C) Direitos Autorais BIXOLON Co., Ltd. Todos os direitos reservados

Este Manual do Utilizador e o producto estão protegidos pelas leis de direitos autorais.

O manual do utilizador ou o producto não podem ser copiados, reproduzidos, traduzidos ou convertidos em formatos que podem ser lidos por meios electrónicos ou máquinas, total ou parcialmente sem o consentimento prévio por escrito da BIXOLON. Este Manual do Utilizador pode conter erros de impressão ou erros técnicos, e está sujeito a alteração sem aviso prévio.

STP-103IIe o logotipo da BIXOLON são marcas registadas da BIXOLON.

Este dispositivo é registado como um equipamento de ondas eletromagnéticas compatível e adequado para fins comerciais, e os usuários ou vendedores necessitam tomas certas precauções. Se o producto é comprado ou vendido indevidamente, troque o producto para outro adequado ao uso doméstico.

Fazemos melhorias contínuas, a fim de melhorar as funções e a qualidade dos productos. As especificações dos produtos e o conteúdo do manual estão sujeitos a alterações sem aviso prévio neste sentido.

REEE (Resíduos de Equipamentos Elétricos e Eletrônicos)



As marcas neste producto e descrições relacionadas significam que o pro duto não deverá ser eliminado juntamente com outros resíduos de uso do méstico, quando o mesmo chegar ao fim de sua vida útil. A fim de evitar danos ao meio ambiente bem como as pessoas causadas pela mistura deste producto com outros resíduos, separe-o de outros resíduos. Sua col

aboração para a economia de recursos segundo a política de reciclagem será aprec iada. Os utilizadores domésticos podem contactar o representante de vendas onde o produto foi comprado ou escritórios do governo local para verificar o método e locai s de eliminação. Os utilizadores comerciais podem contactar o fornecedor ou ler as condições constante no contracto de compra. O producto não deverá ser mesclado com outros resíduos de uso comercial.

Material de Etiquetagem: PET



O rolo da impressora STP-103II foi projectado para ser usado com outros dispositivos elétricos como dispositivos bancário e dispositivos periféricos, ECR. e POS.

As principais características são as seguintes:

1. Velocidade de Impressão rápida

- 2. Impressão térmica silenciosa
- 3. Interface serial e paralela RS-232.

4. Os dados podem ser recebidos através do buffer de dados durante a impressão.

5. A densidade da impressão pode ser selecionado utilizando interruptores DIP.

Leia as instruções neste manual cuidadosamente antes de usar o STP-103II.

※ Cuidado

A saída eléctrica da parede deverá estar convenientemente localizado perto do dispositivo em um local de fácil acesso.

Índice

1. Instalação e Instruções Básicas acerca da Impressora	7
1-1 Desembalagem	7
1-2 Local de Instalação	7
1-3 Painel de Controlo de Operações	8
2. Cabo de Conexão	9
2-1 Conectando o Adaptador AC	9
2-2 Conectando o cabo de interface	10
2-2-1 Interface Serial do STP-103II	
2-2-2 Interface Paralelo do STP-103II	12
2-2-3 Interface USB do STP-103II	12
3. Configurações dos interruptores DIP	13
4. Instalando o rolo de papel	15
5. Teste Automático	16
6. Despejo Hexadecimal	17
7. Especificações	18

1. Instalação e Instruções Básicas acerca da Impressora

1-1 Desembalagem

Checar o conteúdo a seguir e entre em contacto com o revendedor de onde comprou o producto caso haja peças faltantes ou incorrectas.



1-2 Local de Instalação

Evite instalar nas proximidades de fontes de calor ou incidência directa de luz solar.

Evite locais húmidos.

Posicionar e utilizar o producto em uma área plana e evitar locais onde o mesmo poderá ser danificado.

Mantenha espaço suficiente ao redor da impressora para que possa ser facilmente utilizado.

1-3 Painel de Controlo de Operações

Há dois botões e duas luzes no painel de controlo.



Botões

Os botões são para alimentação de papel e as funções online.

ON LINE

Premir o botão ON LINE para receber dados do computador.

ALIMENTAÇÃO

Premir o botão FEED (Alimentação) para imprimir uma linha. Premir e mantenha premido o botão de alimentação para imprimir continuamente. O botão FEED poderá ser usado quando o botão ON LINE está apagado.

Luzes

As luzes indicam o status da impressora.

FORÇA (verde) Esta luz estará acesa quando a impressora estiver ligada.

ERRO (vermelho) Esta luz pisca quando não há papel. Esta luz também piscará quando um sensor nas proximidades estiver activada.

2. Cabo de Conexão

2-1 Conectando o Adaptador AC

Use o adaptador do AC opcional para a impressora.

X Aviso

Usando um dispositivo de fornecimento de alimentação inadequado poderá causar incêndio ou falha elétrica.

*** Cuidado**

Verifique se o dispositivo de alimentação está conectado ao terminal de alimentação ao sintonizar a impressora em ligada ou desligada. Caso contrário, poderá danificar a impressora ou o dispositivo de alimentação.

- 2-1-1 Verifique se o interruptor da impressora está desligada e se o dispositivo está desconectado da fonte de alimentação do terminal de potência.
- 2-1-2 Verifique se a tensão de alimentação usada, é a correcta para o dispositivo.
- 2-1-3 Ligue o conector do cabo DC do dispositivo de fonte de alimentação ao conector de alimentação da impressora, conforme mostrado abaixo.



2-1-4 Conecte o cabo de alimentação do adaptador AD ao terminal de alimentação da impressora.

% Cuidado

Ao remover o conector do cabo DC, segure o conector firmemente na direção da seta e puxe o cabo no sentido horizontal. Certifique-se que o cabo de alimentação não está ligado na lateral do fornecimento de energia.

2-2 Conectando o cabo de interface

Para conectar a impressora ao computador, será necessário um serial próprio, paralela ou cabo de interface USB.

- Checar se tanto o computador e a impressora estão desactivados, e conecte o conector do cabo a interface do conector da impressora.
- Aperte os parafusos de ambos os lados do conector do cabo.
- Ligue a outra extremidade do cabo ao computador.



2-2-1 Interface Serial do STP-103II

Impressora				
 TXD (O)	20			
 RXD (I)	19			
 CTS (I)	21			
 2~25 GND				
 RTS (O)	18			
FGND				
25-PINO MACHO				

Armazenamento				
 2	RXD (I)			
 3	TXD (O)			
 7	RTS (O)			
 5	GND			
 8	CTS (I)			
4	DTR (O)			
6	DSR (I)			
FGND				
9-PINO FÊMEA				

2-2-2 Interface Paralelo do STP-103II

Impressora				
1	/STROBE (I/O)			
2	DATA0 (I/O)			
3	DATA1 (I/O)			
4	DATA2 (I/O)			
5	DATA3 (I/O)			
6	DATA4 (I/O)			
7	DATA5 (I/O)			
8	DATA6 (I/O)			
9	DATA7 (I/O)			
10	/ACK (I)			
11	BUSY (I)			
12	PE (I)			
13	SLCT			
15	/ERROR (I)			
16~21	N.C			
22~25	GND			
FGND				
25-PINO MACHO				

Armazenamento				
1	/STROBE (I/O)			
2	DATA0 (I/O)			
3	DATA1 (I/O)			
4	DATA2 (I/O)			
5	DATA3 (I/O)			
6	DATA4 (I/O)			
7	DATA5 (I/O)			
8	DATA6 (I/O)			
9	DATA7 (I/O)			
10	/ACK (I)			
11	BUSY (I)			
12	PE (I)			
13	SLCT			
15	/ERROR (I)			
16	/INIT (O)			
18~25	GND			
FGND				
25-PINO MACHO				

2-2-3 Interface USB do STP-103II

Impress	sora (Tipo B)	Armaze	namento (Tipo A)
1	VBUS	 1	VBUS
2	D-	 2	D-
3	D+	 3	D+
4	GND	 4	GND

3. Configurações dos interruptores DIP

% Cuidado

A impressora deverá estar desligada durante o ajuste dos interruptores DIP a fim de evitar falhas de curto eléctrico ou outros danos à impressora.

Alterações no dispositivo de conexão e densidade de impressão são configuradas com interruptores DIP



- 3-1 Assegure-se de que a impressora está desligada.
- 3-2 Note que a posição 'ON' está marcada para cada interruptor, portanto use pinças ou algum outro objecto afiado para mudar as configurações do interruptor.

3-3 Consulte a tabela a seguir para configurações dos interruptores

SW	Funções	LIGADO	DESLIGADO	Padrão		
SW 1-1	Solocão do taxa do		DESLIGADO			
SW 1-2		* Consulte a Tab	* Consulte a Tabela 1 a seguir			
SW 1-3	Bauu	Dauu		LIGADO		
SW 1-4	Densidade	Escura	Normal	DESLIGADO		
SW 1-5	Handshaking	Xon / Xoff	DTR/DSR	DESLIGADO		
SW 1-6	Caractere por Linha (Fonte A)	24 CPL	32 CPL	DESLIGADO		
SW 1-7	Seleção de Fonte	* Consulte a Tab	DESLIGADO			
SW 1-8	Seleção de Folile		DESLIGADO			

[Tabela 1 Configuração de Taxa de Baud]

Velocidade de Transmissão	SW 1-1	SW 1-2	SW 1-3	Comentário
2400 Baud	LIGADO	DESLIGADO	DESLIGADO	
4800 Baud	DESLIGADO	LIGADO	DESLIGADO	
9600 Baud	DESLIGADO	DESLIGADO	LIGADO	Padrão
19200 Baud	LIGADO	DESLIGADO	LIGADO	
38400 Baud	LIGADO	LIGADO	DESLIGADO	
57600 Baud	DESLIGADO	LIGADO	LIGADO	
115200 Baud	LIGADO	LIGADO	LIGADO	

[Tabela 2 Seleção de Fonte]

Tamanho de Fonte	SW 1-7	SW 1-8	Comentário
Fonte A 12x24	DESLIGADO	DESLIGADO	Padrão
Fonte B 9x17	LIGADO	DESLIGADO	
Fonte C 9x24	DESLIGADO	LIGADO	
Reservado	LIGADO	LIGADO	

4. Instalando o rolo de papel

Use o papel especificado.

% Cuidado

A impressora deverá estar desligado ao instalar o papel.

4-1 Abra a tampa da impressora, puxe e remova o rolo que deverá ser trocado.

4-2 Ao instalar o rolo, insira-o na direcção correcta conforme mostrado na imagem.



4-3 Puxe o rolo de modo que a aba do papel saia para fora da parte superior da impressora e feche a tampa da impressora.

4-4 Ligue a impressora

5. Teste Automático

5-1 Impressão do Teste Automático

* Inicie a impressão automática

Acople o rolo, feche a tampa e ligue a impressora ao premir o botão PAPER FEED (Alimentação de Papel) e começe o teste automático.

O teste automático irá imprirmir as configurações actuais da impressora incluindo a seguinte informação.

- Controlo de versão de Software
- Configuração de Interruptor DIP
- * Estado de Preparação

Após a impressão do status actual da impressora, a impressora imprimirá a mensagem "Please press the FEED BUTTON" (É favor premir o BOTÃO DE ALIMENTAÇÃO) O LED piscará e a impressora entrará em modo de preparação de impressão de teste.

5-2 Finalizando o Auto-Teste

Quando a impressão de teste estiver completada, a impressora notificará o final da impressão de teste com a impressão da mensagem "**TEST COMPLETED ** " (TESTE COMPLETO)

Se a impressão automática não estiver completa, reiniciar a impressora.

6. Despejo Hexadecimal

Esta função permite um controlo rigoroso dos dados trocados da impressora para usuários avançados, para que problemas de software possam ser identificados. Já que todos os dados e comandos são impressos em hexadecimais ao usar a função hexadecimal de despejo, é útil encontrar tais comandos.

Siga os passos abaixo para usar a função de despejo hexadecimal.

6-1 Desligue a impressora e feche a tampa da mesma.

- 6-2 Premir simultaneamente o botão FEED e ONLINE e desligue a impressora.
- 6-3 A impressora entrará em modo de despejo hexadecimal.
- 6-4 Execute o programa que enviará os dados para a impressora.
 A impressora imprime todos os dados divididos em duas linhas.
 A primeira linha mostra o código hexadecimal e segunda linha mostra o caractere ASCII correspondente

1B	21	00	1B	26	02	40	40	.!&.@@
1B	25	01	1B	63	34	00	1B	. % c4
41	42	43	44	45	46	47	48	ABCDEFGH

- Quando não houver códigos ASCII correspondentes, pontos (.) serão impressos.
- Durante o modo de despejo hexadecimal, todos os comandos exceto DEL EOT e DLE ENQ não poderão ser usados..
- 6-5 Desligue a impressora para sair do modo de despejo hexadecimal.
- 6-6 O modo de despejo hexadecimal será resetado quando a impressora for ligada novamente.

7. Especificações

Método de Impressão		Impressão da linha térmica		
Distânc	ia entre pontos	203Dpi (8 dot/mm)		
Largura	a de Impressão	48mm		
Largi	ura do Papel	58.0±0.5mm		
		32 (Fonte A) (12x24)		
Caract	eres por linha	42 (Fonte B) (9x17)		
		42 (Fonte C) (9x24)		
		Aproximadamente 2.75 polegadas/seg.		
Velocidade de Impressão		70 mm/seg		
		a 25℃/tarefa de impressão 12.5%		
		Espessura do Papel usado: 0.062 ~ 0.075mm		
		Diâmetro do rolo do papel: Ø60mm		
	Papel	Tamanho do rolo do papel		
		- Diâmetro interno: Ø12mm (0.47")		
		- Diâmetro externo: Ø18mm (0.71")		
Tama	nho do Buffer	15K bytes		
Fornecimento	o de voltagem SMPS	100~240 VAC		
	Tomporatura	0 ~ 45 ℃ (operação)		
Condições	Temperatura	-20 ~ 60 ℃ (armazenamento)		
Condições	Humidade	10 ~ 80% RH (operação)		
	Turnicace	10 ~ 90% RH (armazenamento)		
MCBE	Mecanismo	30,000,000 linhas		
INICOL	Cabeçote	50km		